

Rietschle



VACSAFE

Der Packungstester

Dichtheitsprüfung unter Vakuum

Zerstörungsfreie Dichtheitsprüfung
Prüfen Sie die Dichtheit Ihrer Verpackung unter Vakuum! Mit dem VACSAFE lässt sich eine undichte Verpackung in einem Wasserbad durch Erzeugung von Luftblasen einfach darstellen. Die Verpackung wird dabei nicht beschädigt und kann nach dem Test dem Verkauf zugeführt werden. Somit lässt sich die Verpackung und die beim Versiegeln erzeugte Schweissnaht zerstörungsfrei auf Ihre Dichtheit überprüfen.

Einfache und schnelle Prüfung

Die zu prüfende Verpackung wird in einer Vakuumkammer aus Plexiglas im Wasserbad plaziert. Mit der eingebauten Vakuumpumpe wird die Luft über dem Wasserbad abgesaugt. Der Luftdruck in der Prüfkammer sinkt dabei ab. Sobald der Druck in der Kammer kleiner ist als in der Packung, treten an einer undichten Stelle Luftblasen aus. Die Leckagestelle lässt sich somit leicht lokalisieren.

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Der VACSAFE ist generell zum Prüfen von Verpackungen einsetzbar, welche durch das Wasserbad nicht beschädigt werden. Hierzu zählen besonders die Folien-Verpackungen wie zum Beispiel Vakuum-Verpackungen, auch in begaster Ausführung,

versiegelte Schalen und Becher, sowie auch Blisterpackungen. Desweiteren kann mit dem VACSAFE der Berstdruck von Siegelnähten ermittelt werden. Dies ist besonders interessant bei wieder verschliessbaren Siegelnähten (Pealverschluss).

Sicherheit und Qualität

Erzeugen sie Ihren eigenen Qualitätsstandard! Durch Stichprobenprüfungen in Ihrem Produktionskreislauf erhalten Sie eine nachvollziehbare Qualitätsübersicht. Bei möglichen Reklamationen durch Ihre Kunden können Sie mit Hilfe der durchgeführten Dichtheitsprüfungen Ihre Sorgfalt in Bezug auf Qualität nachvollziehbar unter Beweis stellen. Ihre regelmässigen Qualitätsüberprüfungen dienen somit einem zusätzlichen Verkaufsargument an Ihre Kunden.

Bewährte Technik

Die Vakuumkammer ist aus massiven Plexiglasplatten gefertigt und vakuumdicht verklebt. Der Kammerdeckel lässt sich mit Hilfe von Gasdruckzylindern bequem öffnen und schliessen. Die Prüfkammer ist auf einen stabilen Wagen aus Edelstahl montiert und mit der eingebauten luftgekühlten Vakuumpumpe

durch einen Vakuumschlauch verbunden. Die Vakuumpumpe wird durch einen in die Vakuumleitung integrierten Wasserabscheider geschützt. Das Gerät ist auf Kunststoffrollen fahrbar und somit für den mobilen Einsatz in Produktion und Labor gerüstet.

Komfortable Bedienung

Die Bedienung des Gerätes ist so einfach wie möglich gestaltet. Die Bedienungsschalter sind aussen am Gehäuse übersichtlich angebracht. Der Evakuierprozess beginnt immer nur dann, wenn der Kammerdeckel geschlossen und der Sicherheitsenschalter dadurch aktiviert ist. Die Vakuumhöhe kann über eine digitale Vakuumanzeige variabel eingestellt werden. Die Schaltfunktionen „Evakuieren“ und „Belüften“ werden über einen elektronischen Vakuumschalter und Magnetventile gesteuert.

Den VACSAFE gibt es in drei Ausführungen:

Manuell-Ausführung für individuellen Handbetrieb,

Automat-Ausführung für Automatikbetrieb

Management-Ausführung für programmierbaren Betrieb, wenn mehrere Packungen unter gleichen Bedingungen zu prüfen sind.



- ① Vakuumkammer
- ② Niederhalter
- ③ Wasserablass
- ④ Vakuumpumpe
- ⑤ Vakuumleitung

Technische Daten	VACSAFE
Maße	600 x 600 x 1250 mm
Gewicht (leer)	120 kg
Netzanschluss	N/PE 230 V, 50 Hz, 600 W
Leistungsaufnahme	0,6 kW
Pumpe	15 m ³ /h
Umgebungstemperatur	10 - 35° C
notwendige Wassermenge	ca. 26 l
Testbereich	Packungen bis 6 l
Packungsdruck max	1200 mbar (abs)
Packungsdruck min	20 mbar (abs)

Interessiert an Rietschle Produkten für die Verpackungsanalyse?

Unsere Experten beraten Sie gerne.
Tel. +49 7622/ 392-0 Fax +49 7622/ 392-300
<http://www.rietschle.com> info@rietschle.com