

Verdichter

DTE

PICOLINO

DTE 3

DTE 6

DTE 8

Ausführungen

Diese Betriebsanleitung gilt für folgende trockenlaufende Drehschieber-Verdichter: DTE 3, DTE 6 und DTE 8.

Sie haben einen Nenn-Volumenstrom von 3,5 und 6 und 8 m³/h bei 50 Hz. Die Abhängigkeit des Volumenstroms von den Überdrücken zeigt das Datenblatt D 387.

Beschreibung

Die genannte Typenreihe hat saugseitig einen Ansaugschalldämpfer und druckseitig einen Schlauchanschluß. Die angesaugte Luft wird durch ein eingebautes Mikro-Feinfilter gereinigt. Der Motorventilator sorgt für die Kühlung von Motor- und Verdichtergehäuse. Motor und Verdichter haben eine gemeinsame Welle. Ein Druck-Begrenzungsventil ist serienmäßig eingebaut.

Zubehör: Bei Bedarf Druck-Regulierventil (ZRD), Rückschlagventil (ZRK) und Motorschutzschalter (ZMS).

Verwendung

Die Verdichter DTE sind für den Einsatz im gewerblichen Bereich geeignet, d.h. die Schutzrichtungen entsprechen EN DIN 294 Tabelle 4 für Personen ab 14 Jahren.

Die DTE eignet sich zur Erzeugung von Überdruck zwischen 0 und der auf dem Datenschild (N) angegebenen Höchstgrenze (bar). Dauerbetrieb ist zulässig.

Die Umgebungstemperatur und die Ansaugtemperatur muß zwischen 5 und 40°C liegen. Bei Temperaturen außerhalb dieses Bereiches bitten wir um Rücksprache.

Diese trockenlaufenden Verdichter eignen sich zum Fördern von Luft mit einer relativen Feuchte von 30 bis 90%.

Es dürfen keine gefährlichen Beimengungen (z.B. brennbare oder explosive Gase oder Dämpfe), extrem feuchte Luft, Wasserdampf, aggressive Gase oder Spuren von Öl, Öldunst und Fett angesaugt werden. Die Standard-Ausführungen dürfen nicht in explosionsgefährdeten Räumen betrieben werden.

Bei Anwendungsfällen, wo ein unbeabsichtigtes Abstellen oder ein Ausfall des Verdichters zu einer Gefährdung von Personen oder Einrichtungen führt, sind entsprechende Sicherheitsmaßnahmen anlagenseits vorzusehen.

Handhabung und Aufstellung (Bild 1 und 2)

Bei betriebswarmem Verdichter können bei der DTE 6 und DTE 8 die Oberflächentemperaturen an den Bauteilen (Q) über 70°C ansteigen. Dort ist eine Berührung zu vermeiden.

Zum Demontieren des Gehäusedeckels (d) müssen für Wartungsarbeiten mindestens 20 cm Platz vorhanden sein. Zusätzlich ist zu beachten, daß die Kühlluftaustritte (E) und Kühlluftaustritte (F) mindestens 8 cm Abstand zur nächsten Wand haben (austretende Kühlluft darf nicht wieder angesaugt werden).

Die DTE können in horizontaler Einbaulage fehlerfrei betrieben werden. Andere Einbaulagen auf Anfrage.

Bei Aufstellung höher als 1000 m über dem Meeresspiegel macht sich eine Leistungsminde rung bemerkbar. In diesem Fall bitten wir um Rücksprache.

Die Aufstellung der Verdichter auf festem Untergrund ist ohne Verankerung möglich. Bei Aufstellung auf einer Unterkonstruktion empfehlen wir eine Befestigung über elastische Pufferelemente. Die Vibrationen dieser Drehschieber-Verdichter sind sehr gering.

Installation (Bild 1 und 2)

Der Verdichter darf nicht ohne das serienmäßige Begrenzungsventil oder Regulierventil (Zubehör) betrieben werden, damit der zulässige Verdichtungsdruck (siehe Datenschild) nicht überschritten wird. Bei Aufstellung und Betrieb ist die Unfallverhütungsvorschrift »Verdichter« VBG 16 zu beachten.

1. Druckanschluß bei (B).

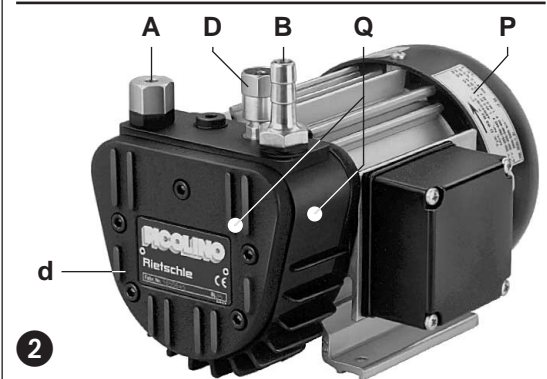
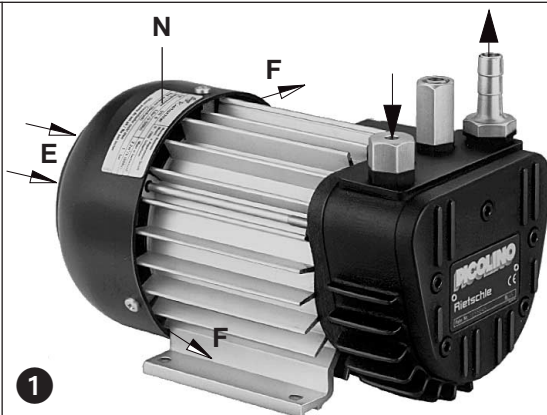
Bei zu enger und/oder langer Druckleitung vermindert sich der Volumenstrom des Verdichters.

2. Die elektrischen Motordaten sind auf dem Motordatenschild (P) angegeben. Die Motoren entsprechen DIN/VDE 0530 und sind in Schutzart IP 54 und Isolationsklasse B ausgeführt. Das entsprechende Anschlußschema befindet sich im Klemmenkasten des Motors (entfällt bei Ausführung mit Stecker-Anschluß). Die Motordaten sind mit den Daten des vorhandenen Stromnetzes zu vergleichen (Stromart, Spannung, Netzfrequenz, zulässige Stromstärke).

3. Motor über Motorschutzschalter anschließen (zur Absicherung ist ein Motorschutzschalter und zur Zugentlastung des Anschluß-Kabels ist eine Pg-Verschraubung vorzusehen).

Wir empfehlen die Verwendung von Motorschutzschaltern, deren Abschaltung zeitverzögert erfolgt, abhängig von einem evtl. Überstrom. Kurzzeitiger Überstrom kann beim Kaltstart des Verdichters auftreten.

Die elektrische Installation darf nur von einer Elektrofachkraft unter Einhaltung der EN 60204 vorgenommen werden. Der Hauptschalter muß durch den Betreiber vorgesehen werden.



B 387

1.7.97

Werner Rietschle
GmbH + Co. KG

Postfach 1260

D-79642 Schopfheim

☎ 07622 / 392-0

Fax 07622 / 3923 00

e-mail: info@rietschle.com

http://www.rietschle.com

Inbetriebnahme (Bild 1)

1. Motor zur Drehrichtungsprüfung (Motordatenschild (P)) kurz starten.

Achtung! Druckanschluß muß offen sein, sonst können bei falscher Drehrichtung die Lamellen brechen.

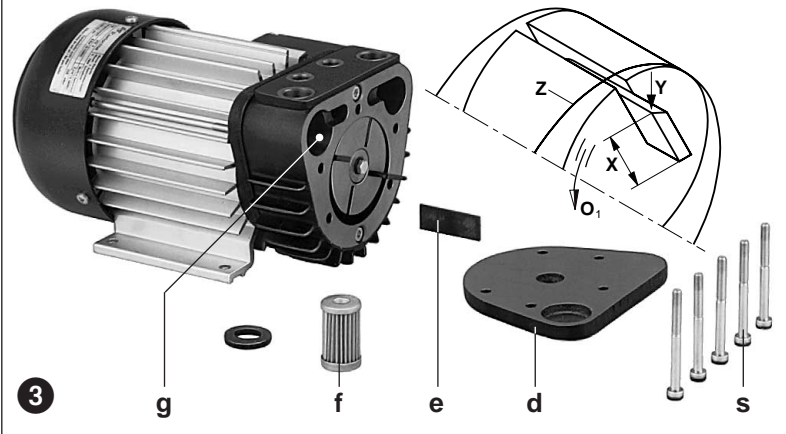
2. Druckleitung an (B) anschließen.

3. Druck-Regulierventil (Zubehör):

Die erforderlichen Druckbereiche können mit dem Druck-Regulierventil (D) entsprechend dem auf dem Drehknopf angebrachten Symbolschild eingestellt werden.

Risiken für das Bedienungspersonal

Geräuschemission: Die höchsten Schalldruckpegel (ungünstigste Richtung und Belastung), gemessen nach den Nennbedingungen DIN 45635 Teil 13 (entsprechend 3.GSGV), sind in der Tabelle im Anhang angegeben. Wir empfehlen bei andauerndem Aufenthalt in der Umgebung des laufenden Verdichters das Benutzen persönlicher Gehörschutzmittel, um eine Dauerschädigung des Gehörs zu vermeiden.



3

g

f

e

d

s

um eine Dauerschädigung des Gehörs zu vermeiden.

Wartung und Instandhaltung

Bei Wartungsmaßnahmen, bei denen Personen durch bewegte oder spannungsführende Teile gefährdet werden können, ist der Verdichter durch Ziehen des Netzsteckers oder Betätigen des Hauptschalters vom E-Netz zu trennen und gegen Wiedereinschalten zu sichern. Wartung nicht bei betriebswarmem Verdichter durchführen. (Verletzungsgefahr durch heiße Maschinenteile).

1. **Schmierung** Die DTE hat eine Dauerfettschmierung für die Lager und braucht nicht nachgeschmiert zu werden.

2. **Luftfilterung** (Bild 3)

Bei ungenügender Wartung des Luftfilters vermindert sich die Leistung des Verdichters.

Die Filterpatrone (f) ist je nach Verunreinigung monatlich durch Ausblasen von innen nach außen zu reinigen. Trotz Reinigen des Filters wird sich dessen Abscheidungsgrad zunehmend verschlechtern. Wir empfehlen daher eine jährliche Erneuerung des Filters (bei extremen Bedingungen müssen diese Wartungsintervalle je nach Notwendigkeit verkürzt werden).

Filterwechsel: Gehäusedeckel (d) abschrauben. Filterpatrone (f) mit Dichtungen aus Filterraum (g) herausnehmen. Filter reinigen bzw. austauschen und Dichtungen überprüfen. Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

3. **Lamellen** (Bild 3)

Lamellenkontrolle: Die Type DTE hat 4 Kohlelamellen, die sich während des Betriebs allmählich abnützen.

Erste Kontrolle nach 6.000 Betriebsstunden, danach alle 3.000 Betriebsstunden. Gehäusedeckel (d) vom Gehäuse abschrauben. Lamellen (e) zur Überprüfung herausnehmen. Alle Lamellen müssen eine Mindesthöhe (X) von größer als 10 mm (DTE 3 und DTE 6) und 12 mm (DTE 8) haben.

Die Lamellen dürfen nur satzweise gewechselt werden.

Lamellenwechsel: Stellt man bei der Lamellenkontrolle fest, daß die Mindesthöhe bereits erreicht oder unterschritten ist, so ist der Lamellensatz zu wechseln. Gehäuse und Rotorslitze ausblasen. Lamellen in die Rotorslitze einlegen. Beim Einlegen ist darauf zu achten, daß die Lamellen mit der schrägen Seite (Y) nach außen zeigen und diese Schräge in Drehrichtung (O₁) mit dem Verlauf der Gehäusebohrung (Z) übereinstimmt. Gehäusedeckel (d) leicht anschrauben. Verdichter kurz einschalten und den freien Lauf der Lamellen überprüfen. Gehäusedeckelschrauben (s) fest anschrauben.

Störungen und Abhilfe

1. **Verdichter wird durch Motorschutzschalter abgeschaltet:**

1.1 Netzspannung/Frequenz stimmt nicht mit den Motordaten überein.

1.2 Anschluß am Motorklemmbrett ist nicht korrekt.

1.3 Motorschutzschalter ist nicht korrekt eingestellt.

1.4 Motorschutzschalter löst zu rasch aus. Abhilfe: Verwendung eines Motorschutzschalters mit überlastabhängiger Abschaltverzögerung, die den kurzzeitigen Überstrom beim Start berücksichtigt (Ausführung mit Kurzschluß- und Überlastauslöser nach VDE 0660 Teil 2 bzw. IEC947-4).

1.5 Das Begrenzungsventil bzw. das Regulierventil ist verschmutzt, so daß der zulässige Druck überschritten wird.

2. **Blasleistung ist ungenügend:**

2.1 Ansaugfilter ist verschmutzt.

2.2 Druckleitung ist zu lang oder zu eng.

2.3 Undichtigkeit am Verdichter oder im System.

2.4 Lamellen sind beschädigt.

3. **Enddruck (max. Überdruck) wird nicht erreicht:**

3.1 Undichtigkeit am Verdichter oder im System.

3.2 Lamellen sind beschädigt.

4. **Verdichter wird zu heiß:**

4.1 Umgebungs- oder Ansaugtemperatur ist zu hoch.

4.2 Kühlluftstrom wird behindert.

4.3 Fehler wie unter 1.5.

5. **Verdichter erzeugt abnormales Geräusch:**

5.1 Das Verdichtergehäuse ist verschlissen (Rattermarken). Abhilfe: Reparatur durch Hersteller oder Vertragswerkstatt.

5.2 Das Regulierventil "flattert". Abhilfe: Ventil ersetzen.

5.3 Lamellen sind beschädigt.

Anhang:

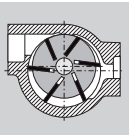
Reparaturarbeiten: Bei Reparaturarbeiten vor Ort muß der Motor von einer Elektrofachkraft vom Netz getrennt werden, so daß kein unbeabsichtigter Start erfolgen kann. Für Reparaturen empfehlen wir den Hersteller, dessen Niederlassungen oder Vertragsfirmen in Anspruch zu nehmen, insbesondere, wenn es sich evtl. um Garantiereparaturen handelt. Die Anschrift der für Sie zuständigen Service-Stelle kann beim Hersteller erfragt werden (siehe Hersteller-Adresse). Nach einer Reparatur bzw. vor der Wiederinbetriebnahme sind die unter "Installation" und "Inbetriebnahme" aufgeführten Maßnahmen wie bei der Erstinbetriebnahme durchzuführen.

Lagerhaltung: Der DTE-Verdichter ist in trockener Umgebung mit normaler Luftfeuchtigkeit zu lagern. Bei einer relativen Feuchte von über 80% empfehlen wir die Lagerung in geschlossener Umhüllung mit beigelegtem Trockenmittel.

Entsorgung: Die Verschleißteile (als solche in der Ersatzteilliste gekennzeichnet) sind Sonderabfall und nach den landesüblichen Abfallgesetzen zu entsorgen.

Ersatzteilliste: E 387 → DTE 3 - DTE 8

DTE		3	6	8
Schalldruckpegel (max.) dB(A)	50 Hz	60	63	65
	60 Hz	61	64	66
Gewicht	kg	6,5	7,5	8,0
Länge	mm	209	224	249
Breite	mm	153,5	153,5	153,5
Höhe	mm	151	157	157



Compressors

DTE

PICOLINO

DTE 3
DTE 6
DTE 8

Pump Ranges

These operating instructions concern the following dry running rotary vane compressors: Models DTE 3, DTE 6 und DTE 8. They have nominal capacities of 3.5, 6 and 8 m³/hr operating on 50 cycles. The pumping curves showing capacity against pressure can be found in data sheet D 387.

Description

All models are complete with a silencer on the inlet and a pipe connection on the outlet. All the air handled is filtered by a built-in micro-fine filter. The motor fan cools the motor and compressor housing. Both the motor and compressor have a common shaft. A pressure limitation valve is fitted as standard.

Optional extras: As required, pressure regulating valve (ZRD), non return valve (ZRK) and motor starter (ZMS).

Suitability

⚠ The units DTE are suitable for the use in the industrial field i.e. the protection equipments corresponds to EN DIN 294 table 4, for people aged 14 and above.

The DTE compressors produce compressed air up to the maximum limits, which are shown on the data plate (N). They may be operated continuously.

⚠ The ambient and suction temperatures must be between 5 and 40°C. For temperatures outside this range please contact your supplier.

These dry running compressors are suitable for use with air of a relative humidity of 30 to 90%.

⚠ Dangerous mixtures (i.e. inflammable or explosive gases or vapours), extremely humid air, water vapour, aggressive gases or traces of oil and grease must not be handled.

The standard versions may not be used in hazardous areas.

⚠ All applications where an unplanned shut down of the compressor could possibly cause harm to persons or installations, then the corresponding safety backup system must be installed.

Handling and Setting up (pictures 1 and 2)

⚠ Compressors that have reached operating temperature may have on the DTE 6 and DTE 8 a surface temperature at position (Q) of more than 70°C. WARNING! Do Not Touch.

There must be a minimum space of 20 cm in front of the housing cover (d) for servicing. The cooling air entries (E) and the cooling air exits (F) must have a minimum distance of 8 cm from any obstruction. The discharged cooling air must not be recirculated.

The DTE compressors can only be operated reliably if they are installed horizontally. Other built-in positions on request.

⚠ For installations that are higher than 1000 m above sea level there will be a loss in capacity. For further advice please contact your supplier.

Installed on a solid base these compressors may be installed without fixing down. If the compressors are installed on a base plate we would recommend fitting anti-vibration mounts. This range of compressors are almost vibration free in operation.

Installation (picture 1)

⚠ These compressors must not be operated without the standard pressure limiting valve or regulating valve (optional extra) otherwise the maximum allowable pressure will be exceeded. (see data plate). For operating and installation follow any relevant national standards that are in operation.

1. Pressure connection at (B).

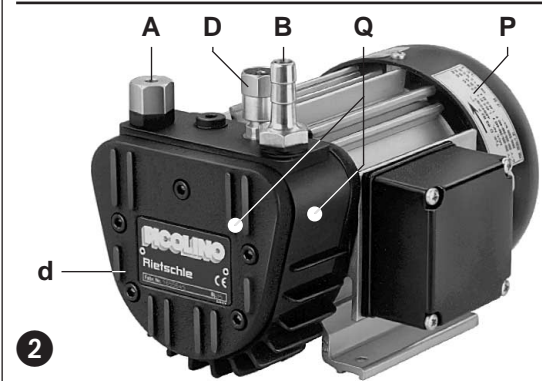
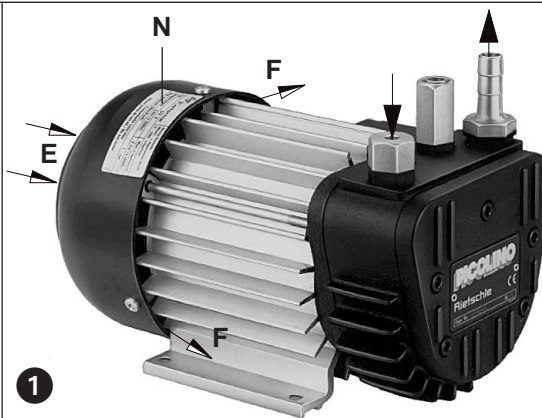
⚠ Long and/or small bore pipework should be avoided as this tends to reduce the capacity of the compressor.

2. The electrical data can be found on the motor data plate (P). The motors correspond to DIN/VDE 0530 and have IP 54 protection and insulation class B. The connection diagram can be found in the terminal box on the motor (unless a special plug connection is fitted). Check the electrical data of the motor for compatibility with your available supply (voltage, frequency, permissible current etc.).

3. Connect the motor via a motor starter. It is advisable to use thermal overload motor starters to protect the motor and wiring. All cabling used on starters should be secured with good quality cable clamps.

We recommend that motor starters should be used that are fitted with a time delayed trip resulting from running beyond the amperage setting. When the unit is started cold, overamperage may occur for a short time.

⚠ The electrical installation may only be made by a qualified electrician under the observance of EN 60204. The main switch must be provided by the operator.



BE 387

1.7.97

Werner Rietschle
GmbH + Co. KG

Postfach 1260

D-79642 Schopfheim

☎ 07622 / 392-0

Fax 07622 / 392300

e-mail: info@rietschle.com

http://www.rietschle.com

Rietschle (UK) Ltd.

P.W.D.C.

Paddock Wood

Kent TN12 6UU.

☎ 01892 / 835237

Fax 01892 / 834643

Initial Operation (picture 1)

1. Initially switch the compressor on and off for a few seconds to check the direction of rotation against the direction arrow (see motor data plate (P)).

Note: The pressure pipework should not be connected. If the compressor runs backwards this could result in damaged rotor blades.

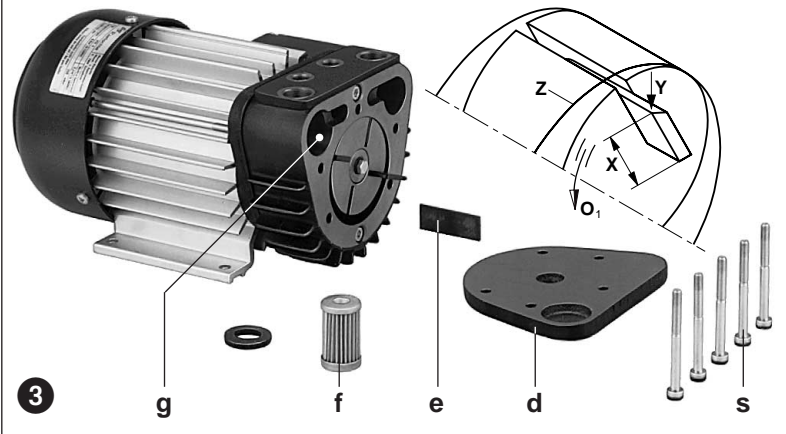
2. Connect the pressure pipe at (B).

3. Pressure regulating valve (optional extra):

The requested pressure ranges can be adjusted by turning the pressure regulating valve (D) according to the symbols on the top of the regulating valve.

Potential risks for operating personnel

Noise Emission: The worst noise levels considering direction and intensity measured according to DIN 45635 part 3 (as per 3. GSGV) are shown in the table at the back. When working permanently in the vicinity of an operating compressor we recommend wearing ear protection to avoid any damage to hearing.



Maintenance and Servicing

⚠ When maintaining these units and having such situations where personnel could be hurt by moving parts or by live electrical parts the compressor must be isolated by totally disconnecting the electrical supply. It is imperative that the unit cannot be re-started during the maintenance operation. Do not maintain a compressor that is at its normal operating temperature as there is a danger from hot parts.

1. Lubrication

The DTE compressors have bearings that are greased for life. They need not be serviced.

2. Air filtration (picture 3)

⚠ The capacity of the pump could be reduced if the air inlet filters are not maintained correctly.

The filter cartridge (f) has to be cleaned monthly depending on the amount of contamination. This is achieved by blowing compressed air from the inside of the cartridge outwards. Even if the cartridges are cleaned their separating efficiency deteriorates. We would therefore recommend exchanging the cartridges once a year depending on operating conditions.

Changing the filter: Screw off housing cover (d). Remove filter cartridge (f) with gaskets from filter space (g). Clean or exchange filter and check gaskets. Reassemble in reverse order.

3. Blades (picture 3)

Checking blades: The models DTE have 4 blades which have a low but permanent wear factor.

First check after 6,000 operating hours, thereafter every 3,000 operating hours. Screw off housing cover (d) from housing. Remove blades (e) for inspection. All blades must have a minimum height (X) of larger than 10 mm (DTE 3 and DTE 6) and 12 mm (DTE 8):

⚠ Blades must be changed completely.

Changing blades: if the minimum height is reached, then the whole set of rotor blades should be changed.

Before fitting new blades clean the housing and rotor slots with compressed air. Place the blades with the radius outwards (Y) so that the bevel is in the direction of rotation (O₁) and corresponds with the radius of the housing (Z). Replace housing cover (d) and slightly tighten the screws (s). Start pump and check for free and smooth running blades. Then firmly tighten end cover screws (s).

Trouble Shooting:

1. Motor starter cuts out compressor:

- 1.1 Check that incoming voltage and frequency corresponds with the motor data plate.
- 1.2 Check the connections on the motor terminal block.
- 1.3 Incorrect setting on the motor starter.
- 1.4 Motor starter trips too fast. Solution: Use a motor starter with a time delay trip (version as per IEC 947-4).
- 1.5 The limiting valve or regulating valve is dirty causing excess pressure.

2. Insufficient pressure capacity:

- 2.1 Inlet filters are obscured.
- 2.2 Pressure pipe work is too long or too small.
- 2.3 Leak on the compressor or on the system.
- 2.4 Blades are damaged.

3. Compressor does not reach overpressure:

- 3.1 Leak on the compressor or on the system.
- 3.2 Blades are damaged.

4. Compressor operates at an abnormally high temperature:

- 4.1 Ambient or suction temperature too high.
- 4.2 Cooling air flow is restricted.
- 4.3 Problem as per 1.5.

5. Unit emits abnormal noise:

- 5.1 The compressor cylinder is worn. Solution: send your complete unit off for repair to the supplier or approved service agent.
- 5.2 The regulating valve is noisy. Solution: replace valve.
- 5.3 Blades are damaged.

Appendix:

Repair on Site: For all repairs on site an electrician must disconnect the motor so that an accidental start of the unit cannot happen.

All engineers are recommended to consult the original manufacturer or one of the subsidiaries, agents or service agents. The address of the nearest repair workshop can be obtained from the manufacturer on application.

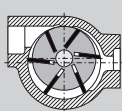
After a repair or before re-installation follow the instructions as shown under the headings "Installation and Initial Operation".

Storage: DTE units must be stored in dry ambient conditions with normal humidity. We recommend for a relative humidity of over 80% that the compressor units should be stored in a closed container with the appropriate drying agents.

Disposal: The wearing parts (as listed in the spare parts lists) should be disposed of with due regard to health and safety regulations.

Spare parts list: E 387 → DTE 3 - DTE 8

DTE		3	6	8	
Noise level (max.)	dB(A)	50 Hz	60	63	65
		60 Hz	61	64	66
Weight	kg	6,5	7,5	8,0	
Length	mm	209	224	249	
Width	mm	153,5	153,5	153,5	
Height	mm	151	157	157	



Séries

Cette instruction de service concerne les compresseurs à palettes fonctionnant à sec suivants: DTE 3, DTE 6 et DTE 8. Leur débit nominal est respectivement de 3,5 de 6 et de 8 m³/h, en 50 Hz. Les courbes de débit en fonction du taux de surpression sont données par la fiche technique D 387.

Description

Les appareils cités, ci-dessus, sont équipés d'un silencieux côté aspiration et d'un raccord au refoulement. L'air aspiré est purifié au travers d'un filtre micronique intégré. Le ventilateur moteur assure le refroidissement du moteur et du corps de pompe.

Le moteur et le compresseur sont montés sur le même axe. Un limiteur de surpression est intégré en série.

Accessoires: S'il y a lieu, valve de réglage de pression (ZRD), clapet anti-retour (ZRK), et disjoncteur moteur (ZMS).

Application

⚠ Ces appareils DTE ne peuvent être utilisés que dans une aire industrielle, c'est-à-dire répondant aux protections prévues par EN DIN 294 tableau 4 pour les personnes au-delà de 14 ans.

La série DTE permet des surpressions entre 0 et la valeur maximale (en bar) indiquée sur la plaque signalétique (N). Un fonctionnement en continu à ces valeurs est possible.

⚠ La température ambiante et d'aspiration doit se situer entre 5 et 40°C. Pour des températures en dehors de cette fourchette, veuillez nous consulter.

Ces compresseurs fonctionnant à sec sont conçus pour véhiculer un air d'une humidité relative de 30 jusqu'à 90%.

⚠ On ne peut aspirer des additifs dangereux (par ex. vapeurs ou gaz inflammables, explosifs), de l'air extrêmement humide, de la vapeur d'eau, des gaz agressifs, des traces d'huile ou de graisse.

Les exécutions standard ne peuvent être utilisées dans des zones à risque d'explosion.

⚠ Si lors de l'utilisation du compresseur, un arrêt non intentionnel ou une panne de celui-ci peut conduire à un danger pour les personnes ou l'installation, il faut prendre les mesures de sécurité adéquates.

Maniement et implantation (photos 1 et 2)

⚠ Pour des compresseurs en fonctionnement normal, les températures de surface pour les DTE 6 et DTE 8 peuvent dépasser les 70°C aux éléments (Q). Tout contact avec ces parties est à éviter.

Pour permettre, lors de travaux d'entretien, le démontage du couvercle de corps (d), un espace d'au moins 20 cm doit être disponible. De plus, les entrées (E) et sorties (F) d'air de refroidissement, doivent être séparées de parois environnantes d'au moins 8 cm (l'air refoulé ne doit pas être réaspiré).

Les DTE ne peuvent fonctionner correctement qu'en position horizontale. Pour toute autre position, nous consulter.

⚠ En cas d'installation au delà de 1000 m au dessus du niveau de la mer, une diminution sensible des performances est à signaler. Dans ce cas, veuillez nous consulter.

L'implantation du compresseur au sol peut se faire sans ancrage particulier. La mise sur plots antivibratoires est préconisée si le compresseur est monté sur un châssis. Les vibrations de ces compresseurs restent minimales.

Installation (photos 1 et 2)

⚠ Le compresseur ne doit pas être utilisé sans le limiteur de pression monté en série ou la valve de réglage (accessoire), pour éviter un dépassement de la valeur maximale de surpression admissible (voir plaque signalétique). Pour l'implantation et le fonctionnement, il faut veiller à la conformité de la directive concernant la protection du travail.

1. Raccord de surpression en (B).

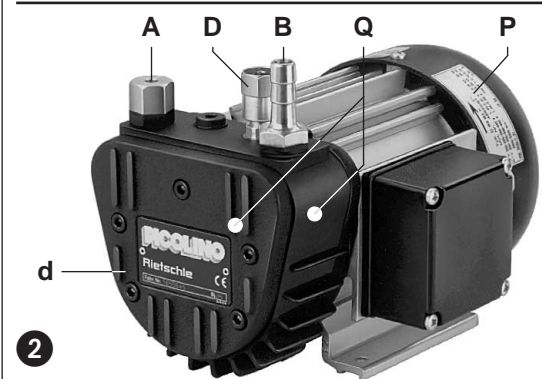
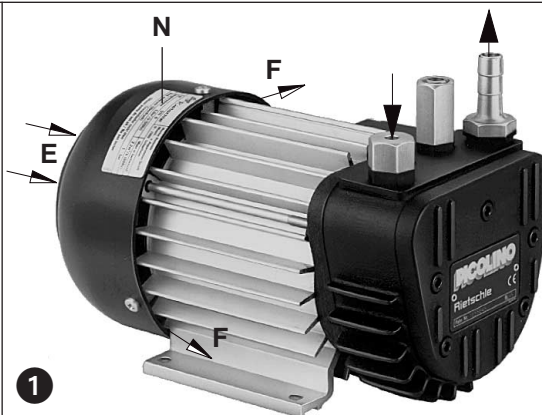
⚠ Une tuyauterie trop longue ou sous-dimensionnée réduit les performances du compresseur.

2. Les données électriques du moteur sont indiquées sur la plaque signalétique de la pompe, et du moteur. Elles répondent aux normes DIN/VDE 0530 et sont en IP 54, classe B. Le schéma de raccordement se trouve dans la boîte à bornes (ceci ne concerne pas les exécutions avec prise). Les données électriques du moteur doivent être compatibles avec le réseau (type de courant, tension, fréquence, intensité).

3. Relier le moteur à un disjoncteur (nous préconisons un disjoncteur pour la protection du moteur, ainsi que le blocage du câble d'alimentation par un presse-étoupe).

Nous recommandons un disjoncteur à coupure temporisée, pouvant supporter une éventuelle surintensité. Lors d'un démarrage à froid, une éventuelle surintensité peut se produire momentanément.

⚡ L'installation électrique ne peut être réalisée que par un professionnel qualifié en respectant la norme EN 60204. L'interrupteur principal doit être prévu par l'utilisateur.



Mise en service (photo 1)

1. Mettre le compresseur momentanément en service et contrôler le sens de rotation du moteur (P).

Attention! Lors de ce test, le raccord de surpression doit être ouvert, sinon il y a un risque de casse des palettes en cas de rotation en sens inverse.

2. Raccord de surpression en (B).

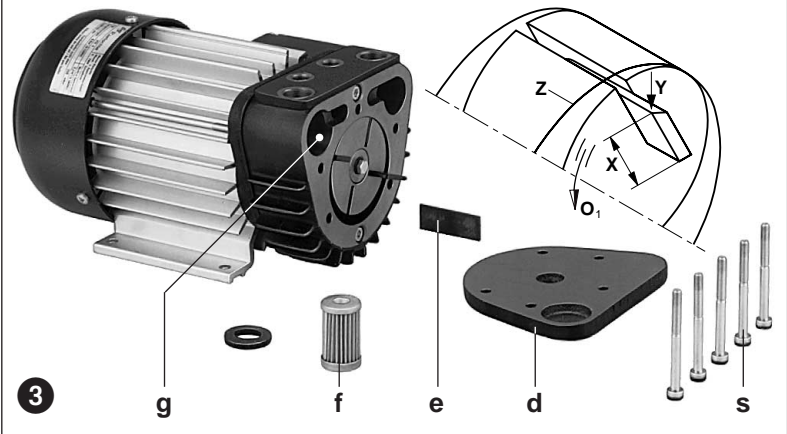
3. Valve de réglage pression (accessoire):

Le taux de surpression est obtenu en tournant la valve de réglage (D) dans le sens des flèches.

Risques pour le personnel utilisateur

Emission sonore: le niveau sonore le plus élevé (mesuré sur une application sévère et du côté le plus bruyant) correspond à la directive allemande 3 GSGV, mesuré selon les indications DIN 45635.

Nous recommandons, en cas de séjour prolongé à proximité du compresseur, de protéger l'oreille, pour éviter une détérioration de l'ouïe.



Entretien et maintenance

⚠ En cas d'intervention pouvant constituer un risque humain dû à des éléments en mouvement ou sous tension, il faut débrancher la prise de courant, ou couper le commutateur principal, et garantir contre un réembranchement ou un réarmement. Ne pas effectuer de maintenance sur un compresseur à température de fonctionnement (risque de blessure par des éléments chauds du compresseur).

1. **Graissage** Les roulements de la série DTE sont graissés à vie. Un regrainage n'est pas nécessaire.

2. **Filtres à air** (photo 3)

⚠ Un entretien insuffisant des filtres à air diminue les performances du compresseur.

La cartouche-filtre (f) est à nettoyer mensuellement, voire plus en fonction de son encrassement, par soufflage de l'intérieur vers l'extérieur. Mais en dépit d'un nettoyage régulier, son degré de filtration se détériore. C'est pourquoi nous recommandons un changement annuel du filtre (si l'utilisation se fait dans des conditions extrêmes, ces intervalles sont à réduire).

Changement de filtre:

Dévisser le capot de refoulement (d). Sortir la cartouche filtrante (f) avec ses joints du carter filtre (g). Nettoyer la cartouche, ou la changer, et vérifier les joints. Le remontage se fait en sens inverse.

3. **Palettes** (photo 3)

Contrôle des palettes: les DTE 3-8 ont 4 palettes en graphite qui subissent une usure lors du fonctionnement.

Le premier contrôle est à effectuer après 6000 h de service, puis toutes les 3000 h.

Dévisser le couvercle de corps (d) du corps. Sortir les palettes (e), afin des les vérifier. Elles doivent toutes avoir une hauteur minimum (X) de 10 mm (DTE 3 et DTE 6), ou de 12 mm (DTE8).

⚠ Les palettes ne doivent être changées que par jeu complet.

Changement des palettes: si l'on constate lors du contrôle que la hauteur minimum est atteinte ou dépassée, il faut remplacer le jeu de palettes. Nettoyer par soufflage le corps et les fentes du rotor. Disposer les palettes dans les fentes du rotor. Ceci, en veillant que le chanfrein (Y), soit situé à l'arrière en se mettant dans le sens de rotation (O₁) et épouse le contour intérieur du corps (Z). Visser légèrement le couvercle du corps (d). Mettre quelques instants le compresseur en service pour vérifier le libre mouvement des palettes. Serrer à fond les vis du couvercle de corps.

Incidents et solutions

1. **Arrêt du compresseur par le disjoncteur moteur:**

1.1 Tension ou fréquence du réseau non conforme aux données du moteur.

1.2 Raccordement mal effectué sur le bornier.

1.3 Disjoncteur moteur mal réglé.

1.4 Le disjoncteur déclenche trop rapidement. Solution: utilisation d'un disjoncteur à coupure temporisée, qui tiendra compte d'une éventuelle surintensité au démarrage (exécution VDE 0660 Partie 2 ou IEC 947-4).

1.5 Le limiteur de surpression ou la valve de réglage est encrassé, de sorte que la valeur limite de surpression est dépassée.

2. **Surpression insuffisante:**

2.1 Filtre d'aspiration saturé.

2.2 Tuyauterie trop longue ou sous-dimensionnée.

2.3 Problème d'étanchéité du système ou du compresseur.

2.4 Les palettes sont endommagées.

3. **Surpression maximale non atteinte:**

3.1 Problème d'étanchéité du compresseur ou du système.

3.2 Les palettes sont endommagées.

4. **Le compresseur chauffe trop:**

4.1 Température ambiante ou d'aspiration trop élevée.

4.2 Mauvaise circulation de l'air de refroidissement.

4.3 Problème identique à 1.5.

5. **Bruit anormal sur le compresseur:**

5.1 Le corps du compresseur est usé (facettes). Solution: reprise du corps du compresseur par le constructeur ou un réparateur.

5.2 La valve de réglage vibre. Solution: remplacer la valve.

5.3 Les palettes sont endommagées.

Appendice:

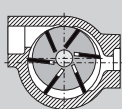
Réparations: Pour des travaux effectués sur place, le moteur doit être débranché du réseau par un électricien agréé, de sorte qu'aucun redémarrage non intentionnel ne puisse survenir. Pour les réparations et en particulier s'il s'agit de garanties, nous recommandons de vous adresser au constructeur, ou à des réparateurs agréés par lui. Les adresses de ces sociétés peuvent être obtenues sur demande. Après une réparation, lors de la remise en fonctionnement, les points cités sous "installation" et "mise en service" doivent être observés.

Conditions d'entreposage: Le DTE doit être stocké dans une atmosphère avec une humidité normale. Si celle-ci dépasse 80 %, nous préconisons un stockage sous emballage fermé et avec un siccatif.

Recyclage: les pièces d'usure (mentionnées sur l'éclaté) constituent des éléments à éliminer suivant les règles en vigueur dans chaque pays.

Eclaté: E 387 → DTE 3 - DTE 8

DTE		3	6	8
Niveau sonore (max.)	dB(A) 50 Hz	60	63	65
	60 Hz	61	64	66
Poids	kg	6,5	7,5	8,0
Longueur	mm	209	224	249
Largeur	mm	153,5	153,5	153,5
Hauteur	mm	151	157	157



Compressori

DTE

PICOLINO

DTE 3

DTE 6

DTE 8

Esecuzioni

Queste istruzioni di servizio sono relative a compressori a palette funzionanti a secco: modelli DTE 3, DTE 6 e DTE 8. La portata nominale è rispettivamente di 3,5 e 6 e 8 m³/h a 50 Hz. Il foglio dati D 387 mostra le portate in base alle sovrappressioni.

Descrizione

Questa serie dispone di un silenziatore in aspirazione e di un attacco in compressione. L'aria aspirata viene pulita da un filtro microfine incorporato. Il ventilatore del motore provvede al raffreddamento del motore e del corpo compressore. Il motore e il compressore sono montati sullo stesso albero. E' prevista di serie una valvola limitatrice della pressione.

Accessori: Sono fornibili a richiesta: valvola di regolazione della pressione (ZRD), valvola di non ritorno (ZRK) e salvamotore (ZMS).

Impiego

⚠ Le macchine DTE sono adatte per utilizzo in campo industriale, per cui i dispositivi di protezione sono conformi alle normative EN DIN 294 tabella 4, per persone dai 14 anni in su.

Il DTE è adatto per produrre sovrappressioni fra 0 ed il valore limite (bar) riportato sulla targhetta (N). E' ammesso il servizio continuo.

⚠ La temperatura ambiente e la temperatura d'aspirazione devono essere comprese fra 5 e 40° C. In caso di temperature al di fuori di questo campo, vi preghiamo di interpellarci.

Questi compressori funzionanti a secco sono adatti per trasportare aria con umidità relativa dal 30 al 90%.

⚠ Non possono essere aspirate sostanze pericolose (ad es. gas combustibili o esplosivi oppure vapori) aria estremamente umida, vapore acqueo, gas aggressivi, tracce d'olio o vapori di olio e grasso.

Le esecuzioni standard non possono funzionare in ambienti con pericolo di esplosione.

⚠ Nei casi di impiego in cui un arresto imprevisto o un guasto della pompa possono causare danni a persone o cose, devono essere previste delle misure di sicurezza nell'impianto.

Sistemazione e ubicazione (Fig. 1 e 2)

⚠ A compressore caldo le temperature superficiali dei componenti (Q) possono salire nei modelli DTE 6 e DTE 8 oltre i 70° C. Evitare quindi il contatto.

Per smontare il coperchio (d) ed effettuare la manutenzione devono esserci almeno 20 cm di spazio a disposizione. Inoltre fare attenzione che gli ingressi aria di raffreddamento (E) e le uscite (F) distino almeno 8 cm dalla parete più vicina (l'aria di raffreddamento già riscaldata non deve essere riaspirata).

I DTE possono funzionare perfettamente solo in posizione orizzontale. Altre posizioni di montaggio a richiesta.

⚠ Per installazione ad altitudine oltre i 1000 m sopra il livello del mare si nota una diminuzione della prestazione. In questo caso Vi preghiamo di interpellarci.

La sistemazione a pavimento dei compressori è possibile anche senza ancoraggio. Per fissaggio ad una sovrastruttura raccomandiamo l'impiego di gommini antivibranti. Le vibrazioni di questi compressori a palette sono comunque molto basse.

Installazione (Fig. 1 e 2)

⚠ Il compressore non può funzionare senza la valvola di regolazione e limitazione (accessori) per non superare la massima sovrappressione ammissibile (vedere targhetta).

Durante l'installazione ed il funzionamento raccomandiamo di osservare le norme antinfortunistiche.

1. Attacco della pressione al punto (B).

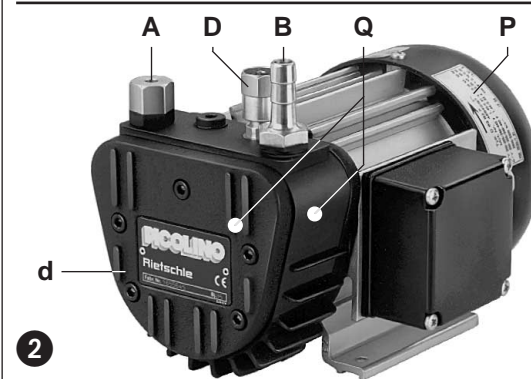
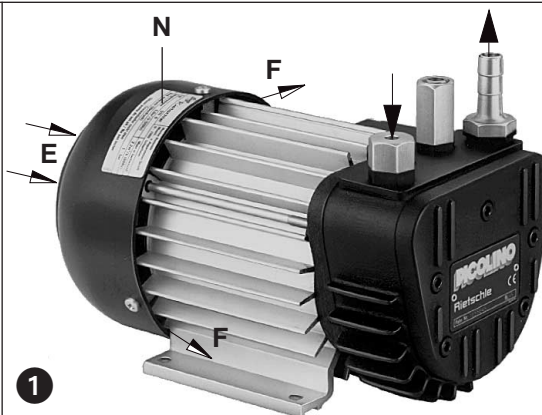
⚠ Le prestazioni dei compressori diminuiscono se le tubazioni sono troppo strette o troppo lunghe.

2. I dati elettrici del motore sono riportati sulla targhetta motore (P). I motori sono a norme DIN/VDE 0530, protezione IP 54, classe di isolamento B. Lo schema di collegamento relativo è situato nella scatola della morsettiera del motore (cioè non è previsto nell'esecuzione con attacco a spina). Confrontare i dati motore con la rete (corrente, tensione, frequenza di rete e massima corrente ammissibile).

3. Collegare il motore tramite salvamotore (prevedere per sicurezza un bocchettone Pg per l'attacco del cavo).

Raccomandiamo l'uso di salvamotori con sganciamiento ritardato a seconda dell'eventuale sovracorrente. Una breve sovracorrente può infatti verificarsi all'avviamento a freddo del compressore.

⚠ L'allacciamento elettrico deve essere eseguito soltanto da un elettricista specializzato secondo le norme EN 60204. L'interruttore principale deve essere previsto dall'installatore.



BI 387

1.7.97

Werner Rietschle
GmbH + Co. KG

Postfach 1260

D-79642 Schopfheim

☎ 07622 / 392-0

Fax 07622 / 3923 00

e-mail: info@rietschle.com

http://www.rietschle.com

Rietschle Italia S.p.A.

Via Brodolini, 17

I-20032 Cormano (Milano)

☎ 02 / 614512.1

Fax 02 / 66503399

e-mail: rietschle@rietschle.it

http://www.rietschle.it

Messa in servizio (Fig. 1)

1. Avviare per un attimo il motore per verificare il senso di rotazione (targhetta dati motore (P)).

Attenzione! L'attacco della compressione deve essere staccato altrimenti, in caso di senso di rotazione sbagliato, si potrebbero rompere le palette.

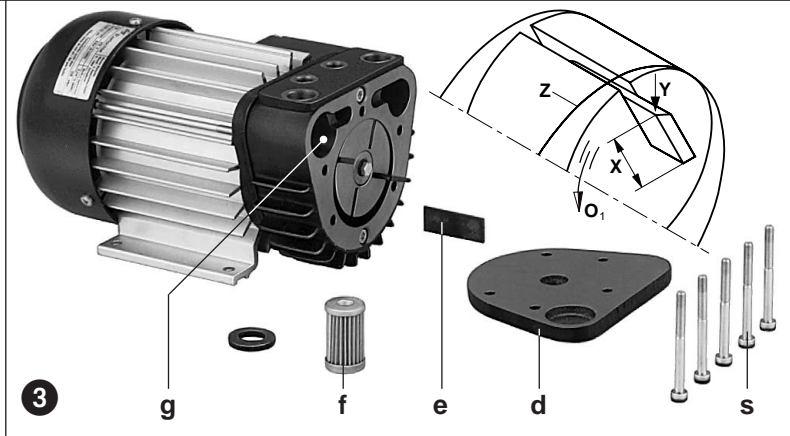
2. Collegare il tubo della compressione al punto (B).

3. Valvola regolazione pressione (accessorio):

La regolazione della pressione può avvenire tramite valvola di regolazione (D) secondo i simboli riportati sulla manopola.

Rischi per il personale

Emissione di rumori: I valori massimi di pressione acustica (carico e direzione sfavorevoli) corrispondenti a 3GSGV misurati in base a DIN 45635 parte 13, sono riportati nella tabella in appendice. Raccomandiamo in caso di permanenza prolungata in sala macchine di utilizzare delle protezioni individuali per evitare un danno permanente all'udito.



Cura e manutenzione

⚠ Prestare attenzione affinché qualunque operazione di manutenzione sul compressore venga effettuata esclusivamente in assenza di tensione elettrica, disinserendo la spina azionando l'interruttore principale (pericolo di ustioni per contatto con parti calde della macchina).

1. **Lubrificazione** Nei DTE i cuscinetti sono ingrassati permanentemente e non necessitano quindi di manutenzione periodica.

2. **Filtraggio aria** (Fig. 3)

⚠ Una manutenzione insufficiente del filtro aria diminuisce la prestazione del compressore.

La cartuccia (f) va pulita mensilmente a seconda del grado di sporcizia con un getto d'aria soffiata dall'interno verso l'esterno. Nonostante la pulizia del filtro, il grado di efficienza diminuisce progressivamente. Raccomandiamo quindi di sostituire il filtro una volta all'anno (in caso di condizioni estreme questi intervalli vanno abbreviati in base alle necessità).

Sostituzione filtro: togliere il coperchio (d), rimuovere la cartuccia (f) con le guarnizioni dal punto (g). Pulire il filtro o sostituirlo controllando le guarnizioni. Rimontare seguendo il procedimento inverso.

3. **Palette** (Fig. 3)

Controllo palette: I DTE 3-8 hanno 4 palette in grafite che durante il funzionamento si consumano gradualmente. Il primo controllo va effettuato dopo 6000 ore, successivamente ogni 3000 ore. Togliere il coperchio (d) e asportare le palette (e) per effettuare il controllo. Tutte le palette devono avere un'altezza minima (X) superiore a 10 mm (DTE 3 e DTE 6) e 12 mm (DTE 8).

⚠ La serie di palette va sostituita interamente

Sostituzione delle palette: Se al controllo delle palette si rileva il raggiungimento o la riduzione dell'altezza minima, andrà sostituita la serie completa di palette. Soffiare sulla carcassa e sulle cave del rotore. Sistemare le palette nelle cave del rotore facendo attenzione che la smussatura (y) sia rivolta verso l'esterno e che coincida con la direzione di marcia (O₁) e all'alesaggio della carcassa (Z). Rimontare il coperchio (c). Avviare per un attimo il compressore per controllare se le palette corrono liberamente. Serrare quindi le viti del coperchio (s).

Guasti e rimedi

1. **Compressore disinserito dal salvamotore:**

1.1 Tensione di rete e frequenza non concordano con i dati motore.

1.2 Collegamento alla morsettiera del motore non corretto.

1.3 Salvamotore non regolato correttamente.

1.4 Sganciamento troppo rapido del salvamotore. Rimedio: impiego di un salvamotore con sganciamento ritardato che tenga conto di una breve sovracorrente all'avviamento (esecuzione con interruttore di corto circuito e di sovraccarico secondo VDE 0660 parte 2, e IEC 947-4).

1.5 La valvola limitatrice o la valvola di regolazione è sporca, quindi viene superata la pressione ammissibile.

2. **Soffio insufficiente:**

2.1 Filtro sull'aspirazione sporco.

2.3 Trafilamento o perdita al compressore o nel sistema.

2.2 Tubazione troppo lunga o troppo stretta.

2.4 Palette rovinate.

3. **Pressione finale (sovrappressione max) non raggiunta:**

3.1 Trafilamento o perdite al compressore o nel sistema.

3.2 Palette rovinate.

4. **Il compressore si surriscalda:**

4.1 Temperatura ambiente o di aspirazione troppo elevata.

4.2 L'uscita dell'aria di raffreddamento viene impedita.

4.3 Errore come al punto 1.5.

5. **Il compressore produce un rumore anormale:**

5.1 La carcassa del compressore è usurata (rigatura). Rimedio: Riparazione a cura della casa costruttrice o di una officina autorizzata.

5.2 La valvola di regolazione (qualora sia montata) "vibra". Rimedio: Sostituire la valvola.

5.3 Palette rovinate.

Appendice:

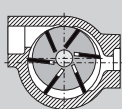
Riparazioni: Per riparazioni da effettuarsi presso la clientela deve essere disinserito il motore dalla rete da parte di un elettricista specializzato evitando così un avviamento imprevisto. Raccomandiamo di rivolgervi alla casa costruttrice, alle sue filiali o rappresentanti in particolare per riparazioni in garanzia. Potete richiedere gli indirizzi dei centri di assistenza alla casa costruttrice (vedere indirizzo casa costruttrice). Dopo una riparazione e prima della nuova messa in servizio si devono seguire le indicazioni riportate alle voci "Installazione" e "Messa in servizio come avviene per la prima messa in servizio.

Immagazzinaggio: Il compressore DTE deve essere immagazzinato in ambiente asciutto e con tasso di umidità normale. In caso di umidità relativa oltre l'80% raccomandiamo lo stoccaggio in imballo chiuso e con sostanze essiccanti.

Smaltimento: Le parti usurabili (così definite nella lista parti di ricambio) sono rifiuti speciali e devono essere smaltite in base alle leggi vigenti sui rifiuti.

Liste parti di ricambio: E 387 → DTE 3 - DTE 8

DTE		3	6	8
Rumorosità (max.)	50 Hz	60	63	65
	60 Hz	61	64	66
Peso	kg	6,5	7,5	8,0
Lunghezza	mm	209	224	249
Larghezza	mm	153,5	153,5	153,5
Altezza	mm	151	157	157



Kompressor

DTE

PICOLINO

DTE 3

DTE 6

DTE 8

Typer

Denne driftsvejledning omfatter tørtløbende lamelkompressorer type DTE 3, DTE 6 og DTE 8. Kapaciteten ved fri indsugning er 3,5 og 6 og 8 m³/h ved 50 Hz. Ydelse afhængig af indsugningstryk er vist i datablad D 387.

Beskrivelse

De nævnte typer har en lydæmper på sugesiden og slange-tilslutning på afgangssiden. Den indsugede luft filtreres gennem et mikrofilter. Motorventilator sørger for køling af motor og pumpeenhed. Motor og pumpe er monteret på samme akse. Trykbegrænsningsventil er standard.

Muligt tilbehør: Trykreguleringsventil (ZRD), tilbageslagsventil (ZRK) og motorværn (ZMS).

Anvendelse

⚠ Maskinerne er beregnet for anvendelse i erhvervs-mæssigt øjemed, hvilket betyder at sikkerhedsbestemmelser efter EN DIN 294 tabel 4 for personer over 14 år er gældende.

DTE anvendes til overtryk mellem 0 og det på typeskilt (N) angivne tryk i bar. Kompressoren kan arbejde kontinuerligt.

⚠ Omgivelsestemperaturen og temperaturen på den indsugede luft må ligge mellem 5 og 40°C. Ved temperaturer uden for dette område bedes De kontakte os.

De tørtløbende kompressorer kan befordre luft med en relativ fugtighed mellem 30 og 90%

⚠ Der må ikke beføres luft med spor af farlige stoffer (brændbare eller eksplosive gasser og dampe), ekstrem fugtig luft, vanddamp, aggressive dampe eller spor af olie, oliedampe og fedt.

Standardudførelsen må ikke anvendes i eksplosionsfarlige områder.

⚠ Hvis uheldig anvendelse kan medføre den mindste fare for personskade, må der tages de nødvendige sikkerhedsmæssige hensyn.

Håndtering og opstilling (billede 1 og 2)

⚠ DTE 6 og DTE 8 kan i driftsvarm tilstand have en overfladetemperatur ved (Q) på over 70°C. Berøring her bør undgås.

Ved placering af kompressor skal der være plads nok til, at dæksel (d) er tilgængeligt af hensyn til kontrol og udskiftning af lameller (20 cm). Der skal være 8 cm afstand til vægge, således at den kolde køleluft (E) ikke blandes med den varme afgangsluft (F).

DTE kompressorer skal monteres vandret. Ved anden indbygning bedes De kontakte os.

⚠ Ved opstilling over 1000 m over havoverflade, reduceres kompressors ydelse. De er velkommen til at kontakte os.

Ved opstilling på fast underlag er det ikke nødvendigt at fastgøre kompressoren. Indgår kompressor som konstruktionselement, anbefaler vi at kompressor monteres på svingningsdæmpere, selv om den kun forårsager små vibrationer.

Installation (billede 1 og 2)

⚠ Kompressor må ikke bruges uden den påbyggede sikkerheds- eller overtryksventil, da tryk angivet på typeskilt (N) ikke må overskrides.

Ved installation skal de lokale myndigheders foreskrifter overholdes.

1. Trykledning tilsluttes ved (B).

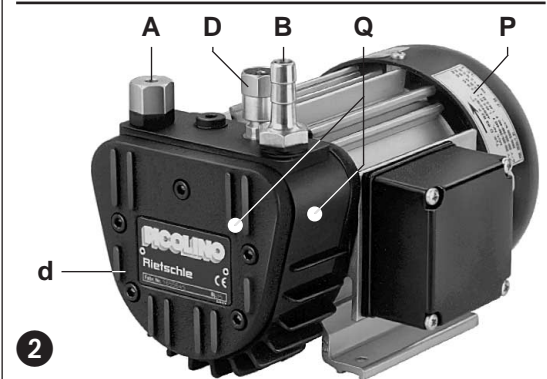
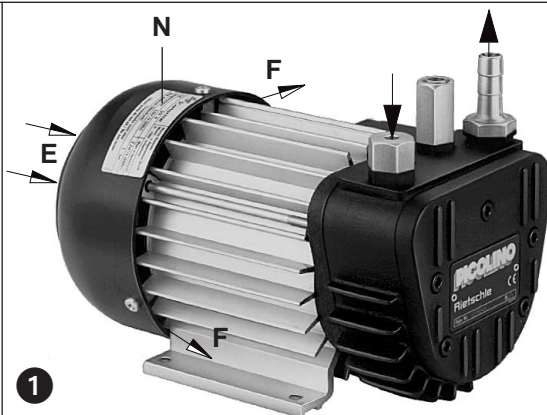
⚠ Ved tynde eller lange trykledninger nedsættes kompressors kapacitet.

2. Sammenlign motorens typeskilt (P) med forsyningsnettets data. Motor er bygget efter DIN/VDE 0530, IP 54 isolation B. For motorer uden kabel er der koblingsdiagram indlagt i klemmekasse.

3. Forsyn motoren med motorværn, og installer vakuumpumpen i henhold til stærkstrømsbekendtgørelsen.

Vi anbefaler motorværn med tidsforsinkelse, da pumpe i startfase kort kan være overbelastet. Anvend PG forskruining ved kabeltilslutning.

⚠ Elinstallation må kun udføres af autoriseret elinstallatør efter stærkstrømsbekendtgørelsen afsnit 204-1 (DS-EN 60204). Det er slutbrugers ansvar at sørge for installation af hovedafbryder.



BD 387

1.7.97

Werner Rietschle
GmbH + Co. KG

Postfach 1260

D-79642 Schopfheim

☎ 07622 / 392-0

Fax 07622 / 392300

e-mail: info@rietschle.com

http://www.rietschle.com

Rietschle A/S

Tåstruphøj 11

Postboks 185

DK-4300 Holbæk

☎ 59 / 444050

Fax 59 / 444006

e-mail: rietschle@rietschle.dk

http://www.rietschle.dk

Idrifttagelse (billede 1)

1. Kontroller, om omdrejningsretningen er korrekt (se pil (P) på ventilatordæksel).

Advarsel: Kompressor må ikke afprøves med afspærret trykstuds, da der kan ske lamelbrud ved forkert omdrejningsretning.

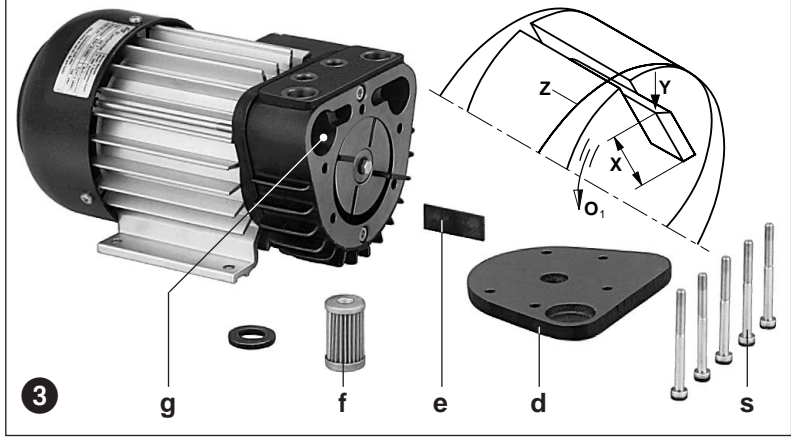
2. Trykledning tilsluttes ved (B).

3. Trykreguleringsventil (tilbehør):

De ønskede trykcområder kan indstilles ved hjælp af trykreguleringsventilen (D).

Risiko for betjeningspersonale

Støjgener: Det største støjniveau (værste retning og belastning) målt efter DIN 45635 del 13 (svarende til 3.GSGV) er angivet i appendiks. Vi anbefaler brug af høreværn, såfremt man konstant skal arbejde i nærheden af kompressor for at undgå høreskade.



Vedligehold og reparation

⚠ Der må ikke foretages servicearbejde mens kompressor er under spænding! Vent med at udføre service til kompressor er kold.

1. **Smøring:** Alle DTE størrelser har livstidssmurte lejer.

2. **Luftfiltrering** (billede 3)

⚠ Snavsede filtre nedsætter kompressors ydelse!

Filterpatron (f) for indsuigningsluft kan renses med trykluft ved udblæsning indefra. Selv om filtrene renses formindskes filterkapaciteten, og vi anbefaler derfor at filtrene udskiftes hvert år, eller under ekstreme forhold oftere.

Skift af filtre: Dæksel (d) fjernes. Filterpatron (f) og pakning tages ud af filterrum (g). Filterpatron (f) kan nu renses eller udskiftes. Montage sker i omvendt rækkefølge.

3. **Lameller** (billede 3)

Kontrol af lameller: Lamellerne (c) slides og skal derfor kontrolleres. DTE har 4 lameller.

Første kontrol skal ske efter 6000 driftstimer. Lameller kontrolleres derefter for hver 3000 driftstimer.

Demonter dæksel (d) og tag lameller (c) ud for kontrol. Lameller skal have en minimumshøjde (X) på: (DTE 3 og DTE 6) → 10 mm, (DTE 8) → 12 mm.

⚠ Lameller skal udskiftes som sæt!

Skift af lameller: Er lamelmål under minimumsgrænsen skal disse udskiftes. Rens cylinder med trykluft og sæt lameller på plads. Den skrå flade (Y) på lamellerne vender udad og træder med hele fladen mod cylindervæggen (Z). Dækslet (d) monteres. Før start kontrolleres, om alle lameller kan bevæge sig frit i rotorlidserne, hvilket sker ved, at ventilatordæksel demonteres, og motor drejes via ventilatorvinge.

Fejl og deres afhjælpning

1. **Kompressor stopper fordi motorværn slår fra:**

1.1 Forsyningsnettets data og motordata passer ikke.

1.2 Motor er ikke korrekt forbundet.

1.3 Motorværn er ikke korrekt indstillet.

1.4 Motorværn kobler for hurtigt ud.

Afhjælpning: anvend motorværn med tidsforsinket udkobling efter VDE 0660 del 2 hhv IEC 947-4.

1.5 Trykbegrænsningsventil/trykreguleringsventil er snavset, hvorved det maksimale tryk overskrides.

2. **Kapacitet er for lille:**

2.1 Indsuigningsfilter er snavset.

2.2 Trykledning er for lang eller for tynd.

2.3 System eller kompressor er utæt.

2.4 Lameller er beskadiget.

3. **Sluttryk kan ikke opnås (max tryk):**

3.1 Utæthed i kompressor eller i system.

3.2 Lameller er beskadiget

4. **Kompressor bliver for varm:**

4.1 Omgivelsestemperatur eller den indsugede luft er for varm.

4.2 Køleluftsstrøm bliver blokeret.

4.3 Fejl som under 1.5.

5. **Kompressor støjer unormalt:**

5.1 Afhjælpning: lad kompressor hovedreparere hos os eller hos autoriseret reparatør.

5.2 Reguleringsventil „hopper“. Afhjælpning: udskift ventil.

5.3 Lameller er beskadiget

Appendiks:

Servicearbejde: Ved reparationer på opstillingsstedet skal motor frakobles forsyningsnet af EI installatør i henhold til stærkstrømsreglementet for at undgå utilsigtet start.

Ved reparationer anbefales det at arbejde udføres af os eller af godkendte serviceværksteder, især ved garantireparationer. Adresser på disse opgives af os.

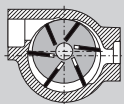
Efter udført reparation iagttages forholdsregler som nævnt under „installation“ og „drift“.

Lagring: DTE kompressoren oplagres i tør omgivelse med normal luftfugtighed. Ved en relativ fugtighed på over 80% anbefales forseglet indpakning med et fugtabsorberende middel.

Skrotning: Sliddele er specialaffald (se reservedelsliste) og skal bortskaffes efter gældende nationale regler.

Reservedelsliste: E 387 → DTE 3 - DTE 8

DTE		3	6	8	
Støjniveau (max.)	dB(A)	50 Hz	60	63	65
		60 Hz	61	64	66
Vægt	kg	6,5	7,5	8,0	
Længde	mm	209	224	249	
Bredde	mm	153,5	153,5	153,5	
Højde	mm	151	157	157	



Lage druk compressor

DTE

PICOLINO

DTE 3

DTE 6

DTE 8

Uitvoeringen

Dit bedieningsvoorschrift is geldig voor de volgende drooglopende compressor schottenpompen van de serie: DTE 3, DTE 6 en DTE 8. Het nominale volumestroom bij vrije aanzuiging bedraagt 3,5 en 6 en 8 m³/h bij 50 Hz. Het verband tussen volume en druk is weergegeven op "Datenblatt" D 387.

Beschrijving

De genoemde serie heeft een zuigaansluiting met een geluiddemper en aan de drukzijde een slangpilaar. De aangezogen lucht wordt door een ingebouwd microfilter gereinigd. De motor ventilator zorgt voor de koeling van de motor en van het pomphuis.

Motor en pomp hebben een gemeenschappelijke as. Standaard is een drukkbegrenzingsventiel aangebouwd.

Toebehoren: Indien nodig drukregelventiel (ZRD), terugslagventiel (ZRK) en motorbeveiligingsschakelaar (ZMS).

Toepassing

⚠ De machines zijn geschikt voor industriële toepassing, d.w.z. dat de beveiligingen conform EN DIN 294 zijn volgens tabel 4 voor personen boven de 14 jaar.

De DTE is geschikt voor het creëren van een overdruk tussen de 0 en de op het typeplaatje (N) aangegeven maximale druk (bar). Continu gebruik is toegestaan.

⚠ De omgevingstemperatuur en de aanzuigtemperatuur dient tussen de 5 en 40°C te liggen. Bij temperaturen buiten dit bereik verzoeken we u om overleg met ons te plegen.

Deze drooglopende compressoren zijn geschikt voor het verpompen van lucht met een relatieve vochtigheid van 30 tot 90%.

⚠ Er mogen geen gevaarlijke mengsels (b.v. brandbare of explosieve gassen of dampen), extreem vochtige lucht, agressieve gassen, waterdamp, oliedamp of oliesporen of vetten aangezogen worden.

De standaard uitvoering mag niet in ruimten gebruikt worden die explosie gevaarlijk zijn.

⚠ Bij toepassingen, waarbij een onbedoeld afzetten of uitval van de compressor tot gevaarlijke situaties voor personen of installaties kan leiden, moeten voldoende veiligheidsmaatregelen genomen worden.

Onderhoud en opstelling (figuur 1 en 2)

⚠ Bij compressoren van de serie DTE 6 en DTE 8 kunnen de oppervlakte temperaturen van de delen (Q) boven de 70°C stijgen. Aanraking dient te worden voorkomen.

Voor de demontage van huisdeksel (d) voor onderhoudsdoeleinden moet er minstens 20 cm ruimte beschikbaar zijn. Bovendien dient erop gelet te worden dat de koellucht inlaat (E) en de koellucht uitlaat (F) minstens 8 cm vrije ruimte hebben. De uittrekkende koellucht mag niet weer worden aangezogen.

De DTE kan slechts in horizontale positie probleemloos gebruikt worden.

⚠ Bij opstelling 1000 m boven de zeespiegel zal een capaciteits vermindering optreden. In deze gevallen verzoeken wij u om overleg met ons te plegen.

De opstelling van de compressor op een vaste ondergrond is zonder verankering mogelijk. Bij opstelling in een constructie bevelen we het toepassen van trillingsdempers aan. De trillingen van deze schottenpompen zijn zeer gering.

Installatie (figuur 1 en 2)

⚠ De compressor mag niet zonder het standaard aangebouwde begrenzingsventiel of regelventiel (extra) gebruikt worden, opdat de maximaal toegestane druk (zie typeplaatje) niet overschreden wordt.

Bij opstelling en gebruik moeten de voorschriften van de arbeidsinspectie aangehouden worden.

1. Drukaansluiting bij (B).

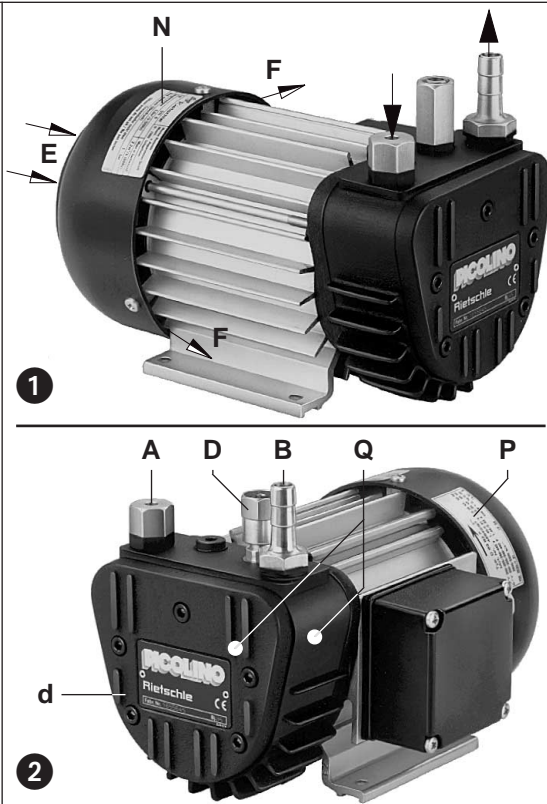
⚠ Bij een dunne of lange drukleiding vermindert de capaciteit van de compressor.

2. De elektrische motorgegevens zijn op het typeplaatje (P) of het motortypeplaatje aangegeven. De motoren voldoen aan de DIN/VDE 0530 en zijn in de beschermingsklasse IP 54 en de isolatieklasse B uitgevoerd. Het bijbehorende aansluitschema bevindt zich in de klemmenkast van de motor. (vervalt bij uitvoeringen met stekker). Motorgegevens moeten met die van het aanwezige elektriciteitsnet vergeleken worden. (Soort stroom, spanning, frequentie van het net, toegestane stroomsterkte).

3. Motor via motorbeveiligingsschakelaar aansluiten. (voor de afzekering is een motorbeveiligingsschakelaar en voor de trek ontlasting van de aansluitkabel een bevestigingspunt en een Pg-wartel nodig).

We adviseren het gebruik van motorbeveiligingsschakelaars, welke de uitschakeling van de pomp tijdvertraagd uitvoeren, afhankelijk van de te hoge stroom. Kortstondige stroom overbelasting kan bij een koude start op treden.

⚡ De elektrische installatie mag alleen door een erkende installateur met in achtname van NEN 60204 elektrisch aangesloten worden. De gebruiker dient voor een werkschakelaar te zorgen.



BN 387

1.7.97

Werner Rietschle GmbH + Co. KG

Postfach 1260

D-79642 Schopfheim

☎ 07622 / 392-0

Fax 07622 / 3923 00

e-mail: info@rietschle.com

http://www.rietschle.com

Rietschle BV

Bloemendalerweg 52

NL-1382 KC Weesp

☎ 0294 / 418686

Fax 0294 / 411706

e-mail: verkoop@rietschle.nl

http://www.rietschle.nl

Ingebruikname (figuur 1)

1. Draairichting motor controleren door kort te starten (Motortype plaatje (P)).

Let op! Bij deze start mag de drukleiding niet aangesloten zijn. (bij tegengestelde draairichting (zie richtingspijl) kunnen de lamellen beschadigen, wat tot lamellenbreuk kan leiden).

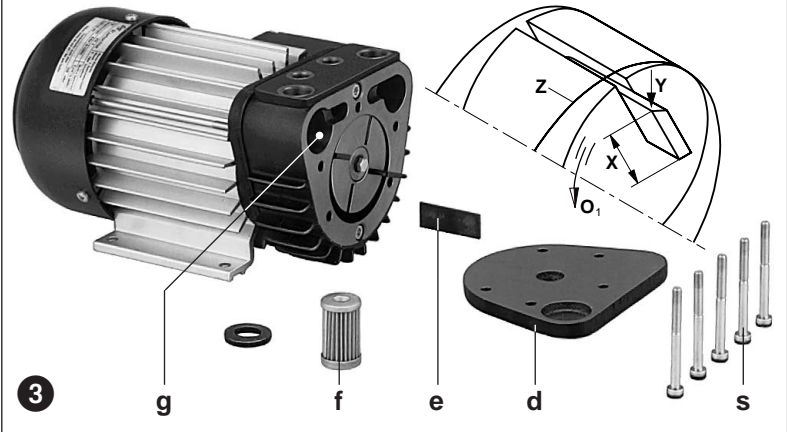
2. Drukleiding op (B) aansluiten.

3. Drukregelventiel (Optioneel toebehoren):

Het instellen van de druk kan door het draaien van de regelknop (D) volgens de richting die op het symbolen plaatje van de draaiknop is aangegeven.

Risico's voor bedieningspersoneel

Geluids emissie: De hoogste geluidspiek (meest ongunstigste richting en belasting), gemeten volgens de norm DIN 45635 deel 13 (in overeenstemming met 3.GSGV) staan in de tabel aangegeven. Wij adviseren bij voortdurende ophoud in de omgeving van de draaiende pomp het gebruik van persoonlijke gehoorbeschermings middelen, om een blijvende beschadiging van het gehoor te voorkomen.



Onderhoud en service

⚠ Bij onderhoud, waarbij personen met bewegende of spanningvoerende delen in aanraking kunnen komen, moet de pomp door het losnemen van de stekker of door het uitzetten van de hoofdschakelaar spanningsloos te maken en deze tegen weer inschakelen te beveiligen.

Onderhoud niet aan een bedrijfswarme pomp uitvoeren (gevaar voor verbranding aan hete machinedelen)

1. **Smering** De DTE is voorzien van lagers met smering voor de levensduur en behoeven niet nagesmeerd te worden.

2. **Luchtfilters** (figuur 3)

⚠ Bij onvoldoende onderhoud van de luchtfilters neemt de capaciteit van de pomp af.

De filterpatronen (f) van de aanzuiglucht zijn afhankelijk van de vervuiling maar in ieder geval elke maand, door uitblazen van binnen naar buiten te reinigen. Ondanks het schoonmaken van de filters zal de filtering in de loop der tijd verslechteren. Wij adviseren derhalve een jaarlijkse vernieuwing van de filters. (bij extreme vervuiling moeten deze onderhouds maatregelen vaker gedaan worden)

Filtervervangng: Uitblaasdeksel (d) losschroeven. Filterpatroon (f) uit filterruimte (g) halen en reinigen resp. vervangen en de pakking controleren. Het monteren gebeurt in omgekeerde volgorde.

3. **Lamellen** (figuur 3)

Lamellen controle: De DTE 3- 8 hebben 4 koolstoflamellen, welke gedurende het gebruik geleidelijk afslijten. Eerste controle na 6.000 draaiuren, daarna iedere 3000 uur. Huisdeksel (d) losnemen. Lamellen (e) voor controle uitnemen. Alle lamellen moeten een minimale hoogte (X) hebben 10 mm (DTE 3 en DTE 6) en 12 mm (DTE 8).

⚠ De lamellen mogen slechts als set vervangen worden.

Lamellenwissel: Heeft men bij de lamellen controle vastgesteld dat minimale hoogte bereikt of reeds overschreden is, dan moeten de lamellen vervangen worden. Pomphuis en rotorgelieven uitblazen. Lamellen in de rotorgelieven plaatsen. Bij inleggen erop letten dat de lamellen met de schuine zijde (Y) naar buiten wijzen en deze schuine kant in de draairichting (O₁) met het verloop van het huis (Z) overeenstemt. Pomphuisdeksel (c) losjes weer vastschroeven. Voor ingebruiknemen de vrije loop van de lamellen door het draaien van de ventilator testen, hiernaar pompdekselschroeven (s) vastschroeven.

Storingen en oplossingen

1. **Compressor wordt door motorbeveiligingsschakelaar uitgeschakeld:**

1.1 Netspanning/Frequentie komt niet overeen met motorgegevens.

1.3 Motorbeveiligingsschakelaar is niet juist afgesteld.

1.2 Aansluiting aan motorklemmenstrook is niet juist.

1.4 Oplossing: Gebruik van een motorbeveiligingsschakelaar met vertraagde overbelasting uitschakeling, die de kortstondige overbelasting bij starten toestaat. (uitvoering met kortsluit- en overbelastingschakeling vlgs. VDE 0660 Deel 2 resp. IEC 947-4).

1.5 Het bregrenzingsventiel of het regelventiel zijn vervuild zodat de toegestane druk overschreden wordt.

2. **Blaaslucht is onvoldoende:**

2.1 Aanzuigfilter is vervuild.

2.2 Drukleiding te lang of te klein in diameter.

2.3 Lekkage aan de compressor of in systeem.

2.4 Lamellen zijn beschadigd.

3. **Einddruk (max. druk) wordt niet bereikt:**

3.1 Lekkage aan de compressor of aan de systeem zijde.

3.2 Lamellen zijn beschadigd.

4. **Compressor wordt te heet:**

4.1 Omgevings- of aanzuigtemperatuur is te hoog.

4.2 Koelluchtstroom wordt verstoord.

4.3 Zie fout onder 1.5.

5. **Compressor maakt abnormaal lawaai:**

5.1 Het pomphuis is versleten. (wasbord effect). Oplossing: Reparatie door fabriek leverancier.

5.3 Lamellen zijn beschadigd.

Noot:

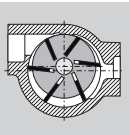
Reparatie werkzaamheden: Bij reparatie ter plaatse moet de motor door een elektricien van het net losgekoppeld worden, zodat geen onverwachte start plaatsvinden kan. Voor reparatie adviseren wij de fabrikant, zijn dochtermaatschappijen of vertegenwoordigingen in de arm te nemen, in het bijzonder wanneer het eventuele garantie reparaties betreft. Het adres van de betreffende service afdeling kan bij de fabrikant opgevraagd worden (zie adres fabrikant). Na een reparatie resp. voor de weer inbedrijfsname zijn de onder " Installatie " gegeven maatregelen voor de eerste inbedrijfsname uit te voeren.

Opslag: De DTE moet in een droge ruimte met normale vochtigheidsgraad opgeslagen worden. Bij een relatieve vochtigheid van meer dan 80% adviseren wij de opslag in een gesloten verpakking met bijgevoegde droogmiddel.

Afvoer: De slijtdelen (als zodanig in de onderdelenlijst aangegeven) zijn geen gewoon afval en dient volgens de geldende regels te worden afgevoerd.

Onderdelenlijst: E 387 → DTE 3 - DTE 8

DTE		3	6	8
Geluidsniveau (max.)	50 Hz	60	63	65
	60 Hz	61	64	66
Gewicht	kg	6,5	7,5	8,0
Lengte	mm	209	224	249
Breedt	mm	153,5	153,5	153,5
Hoogte	mm	151	157	157



Compressores

DTE

PICOLINO

DTE 3

DTE 6

DTE 8

Modelos

Este manual de instruções abrange os seguintes modelos de compressores de funcionamento a seco: DTE 3, DTE 6 e DTE 8. O débito em ar livre é de 3,5 e 6 e 8 m³/h operando a 50 ciclos. As curvas de capacidade em função da pressão podem ser observadas na ficha técnica D387.

Descrição

Todos os modelos vêm equipados com uma ponteira de ligação à entrada a um silenciador na aspiração. Todo o ar aspirado é filtrado através dum filtro microfino incorporado. A turbina de alta eficiência do motor garante o arrefecimento contínuo da unidade. O veio é comum tanto ao motor como ao compressor.

Acessórios opcionais: Válvula reguladora de pressão (ZRD), válvula anti-retorno (ZRK), e discontactor para motor (ZMS).

Aplicação

⚠ As unidades DTE são adequadas para utilização industrial i.e. os equipamentos de protecção correspondem com a EN DIN 294, quadro 4, para pessoal com idade igual ou superior a 14 anos.

Os compressores DTE produzem ar comprimido até ao limite máximo, conforme indicado na placa (N).

⚠ As temperaturas de aspiração e de ambiente devem situar-se entre 5 e 40°C. Para temperaturas fora destes valores por favor contacte o seu fornecedor. Estes compressores de funcionamento a seco são adequados para trabalharem em ambientes cuja humidade relativa do ar se situe entre 30 a 90%.

⚠ Misturas perigosas (i.e. gases explosivos ou vapores inflamáveis), ar excessivamente húmido, vapor de água, gases corrosivos ou vestígios de massa não podem ser aspirados para dentro do compressor.

As versões normais não devem trabalhar em zonas de perigo de explosão.

⚠ Em todos os casos onde uma paragem imprevista do compressor, possa ocasionar danos humanos ou materiais deverá ser instalado um dispositivo de segurança para prevenir tais riscos.

Manuseamento e Fixação (figura 1 e 2)

⚠ Os compressores DTE 6 e DTE 8 podem atingir uma temperatura de serviço superior a 70°C no ponto (Q). Cuidado! Não tocar.

Deverá existir um espaço mínimo de 20 cm em frente à tampa (d) para manutenção. A entrada de ar para refrigeração (E) e a saída do mesmo (F) devem estar livres de qualquer obstrução e ter uma distância mínima de 8 cm. O ar quente proveniente da refrigeração não deve recircular novamente pelo compressor.

Os compressores DTE só funcionarão perfeitamente caso estiverem colocados na posição horizontal.

⚠ Haverá uma ligeira perda de capacidade quando os compressores estiverem instalados a mais de 1000 metros acima do nível do mar. Nestes casos recomendamos que se aconselhe com o seu fornecedor para mais esclarecimentos.

Instalados sobre uma base sólida ou no chão, estes compressores não necessitarão de fixação. No entanto caso fiquem instalados numa base feita em chapa, recomendamos que aplique uns apoios anti-vibratórios. Este modelo de compressores em funcionamento, é quase isento de vibrações.

Instalação (figura 1 e 2)

⚠ Estes compressores não devem arrancar sem estar colocada a respectiva válvula de regulação de pressão por forma a não ultrapassarem o limite máximo indicado na placa de características.

Aconselhamos a seguir as normas locais em vigor, estabelecidas para a instalação e funcionamento deste tipo de unidades.

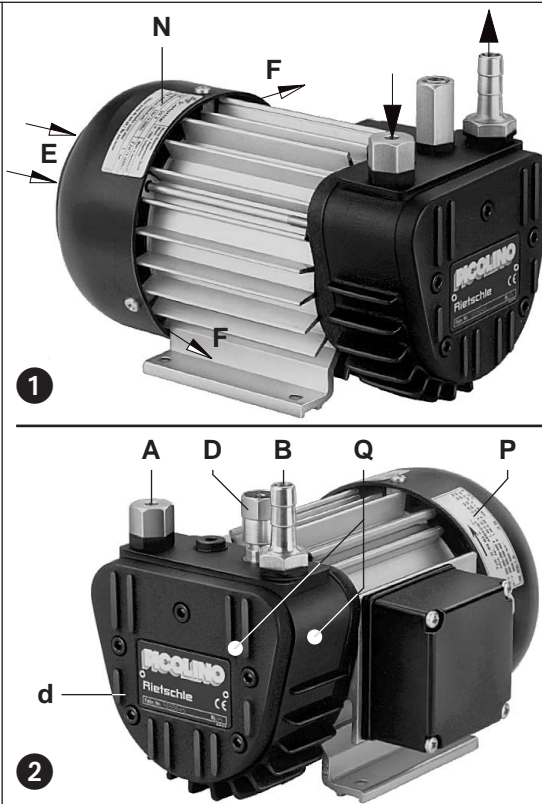
1. Ligação da pressão em (B).

⚠ Condutas compridas e/ou estreitas devem ser evitadas visto que estas tendem a reduzir a capacidade do compressor.

2. As características eléctricas do motor poderão ser encontradas na placa do compressor ou do motor (P). O motor corresponde à norma DIN/VDE 0530 e tem protecção IP54 com isolamento classe B. O diagrama de ligação está indicado na tampa da caixa de terminais do motor (a menos que uma ficha de ligação especial já venha adaptada). Verifique se as características do motor são compatíveis com a rede local (Tensão, Frequência, Corrente admissível, etc).

3. Ligue o motor através dum discontactor com relé térmico para protecção de sobreaquecimento ou sobrecarga térmica. No caso de utilizar disjuntores, recomendamos que estes sejam próprios para motores, curva D, visto que no arranque inicial e enquanto a unidade está fria haverá um consumo ligeiramente superior, que baixará assim que a temperatura de funcionamento do compressor seja atingida. Todos os cabos ligados ao discontactor devem estar fixos com abraçadeiras de boa qualidade.

⚠ A instalação eléctrica só deve ser feita por um electricista credenciado segundo a norma EN 60204. O interruptor geral deve ser comandado pelo operador.



BP 387

1.7.97

Werner Rietschle
GmbH + Co. KG

Postfach 1260

D-79642 Schopfheim

☎ 07622 / 392-0

Fax 07622 / 392300

e-mail: info@rietschle.com

http://www.rietschle.com

Ultra-Controlo

Projectos Industriais, Lda.

P.O. Box 6038

P-2700 Amadora

☎ 01 / 4922475

Fax 01 / 4947287

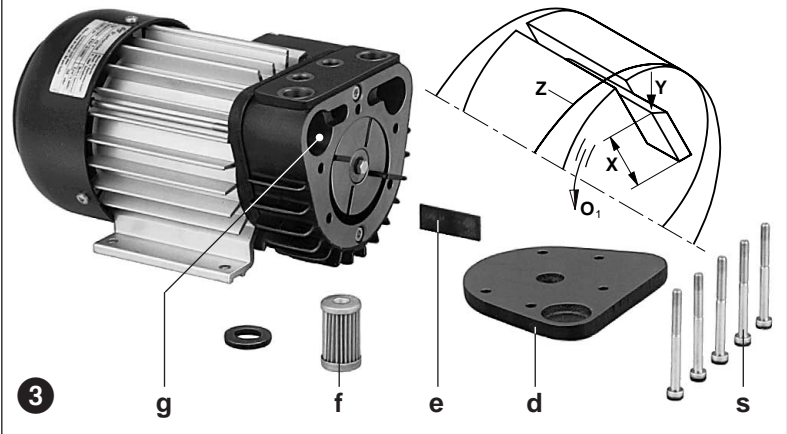
Arranque Inicial (figuras 1)

1. Inicialmente ligar e desligar imediatamente o compressor para verificar se o sentido de rotação coincide com o sentido da seta (P).

NOTA: No arranque inicial a conduta de pressão não deve estar ligada ao compressor. Caso esta gire em sentido contrário, tendo a conduta ligada, poderá criar pressão e partir as lâminas. Mesmo válvulas anti-retorno também não devem estar ligadas sem que se saiba primeiro se o compressor está a girar no sentido correcto.

2. Ligue a conduta de pressão no ponto (B).

3. Válvula de regulação de pressão (acessório extra): O nível de pressão poderá ser ajustado rodando o manípulo da válvula de regulação de pressão (D), de acordo com os símbolos no topo do mesmo.



Potenciais riscos para os Operadores

Emissão de ruído: Os níveis máximos de ruído, considerando a direcção e a intensidade, medidos de acordo com a norma DIN 45635 secção 3 (idêntico 3. GSGV) estão indicados no verso deste manual. Quando estiver a trabalhar permanentemente na proximidade de um compressor destes em funcionamento, recomendamos a utilização de protectores auriculares para evitar quaisquer danos nos ouvidos.

Assistência e Manutenção

⚠ No caso de haver o perigo de alguém inadvertidamente ligar o compressor quando este está a ser revisto ou inspeccionado, podendo causar sérios danos ao pessoal da manutenção, dever-se-á desligar por completo a alimentação eléctrica ao motor. A menos que o compressor esteja completamente montado e fechado, este não pode ser posto em marcha. Nunca intervenha num compressor que esteja ainda quente ou na temperatura de funcionamento. Poderá queimar-se com as peças bastante quentes.

1. **Lubrificação** Os compressores DTE vêm equipados com rolamentos blindados, não necessitando de lubrificação.

2. **Filtração do Ar** (figura 3)

⚠ A capacidade do compressor pode ficar reduzida se os filtros não forem devidamente revistos.

Dependendo do grau de contaminação, o cartucho filtrante deve ser limpo mensalmente. Isto pode ser feito por soprar com ar comprimido de dentro para fora do filtro. Mesmo que o filtro seja limpo regularmente este acaba por perder a eficiência de separação. Neste sentido recomendamos a sua substituição no mínimo uma vez por ano dependendo das condições de trabalho. **Substituição do filtro:** Retire a tampa (d) desapertando os parafusos. Remova o filtro (f) com a junta instalada no compartimento (g). Limpe ou substitua o filtro e verifique o estado das juntas. Volte a montar na ordem inversa.

3. **Lâminas** (figura 3)

Inspeção das lâminas: Os modelos DTE têm 4 lâminas que vão-se desgastando lentamente.

A primeira inspeção deve ser feita às 6.000 horas e depois a cada 3.000 horas de trabalho. Retire a tampa (d). Remova as lâminas (e) para inspeção. Todas as lâminas deverão ter uma altura mínima (X) superior a 10 mm (DTE 3 e DTE 6) e 12 mm (DTE 8).

⚠ As lâminas devem-se substituir pelo jogo completo.

Mudança de lâminas: Se atingir a altura mínima (X) o jogo inteiro de 4 lâminas deve ser mudado. Antes de aplicar as lâminas novas, limpe o cilindro e os rasgos do rotor de forma a ficar de novo uma superfície polida. Sopre com ar comprimido para remover quaisquer poeiras. Coloque as lâminas com o biselado (Y) à face do rotor e a inclinação no sentido de rotação (O₁) e paralela à inclinação do cilindro (Z). Coloque a tampa (d). Antes de arrancar com o compressor, verifique se as lâminas estão livres e giram suavemente. Então aperte firmemente a tampa e os parafusos (s).

Resolução de Problemas

1. **O discontactor dispara no arranque do Compressor:**

1.1 Verifique se a tensão de alimentação e frequência da rede corresponde com a placa de características do motor.

1.2 Verifique as ligações na placa de terminais do motor.

1.3 Discontactor mal ligado.

1.4 Discontactor dispara muito rápido. Solução: Use um discontactor com relé térmico de disparo lento (modelo de acordo com IEC 947-4).

1.5 As válvulas limitadoras e/ou reguladora de pressão estão sujas causando uma pressão excessiva.

2. **Capacidade de pressão insuficiente:**

2.1 Os filtros de pressão estão colmatados.

2.2 A conduta de pressão é muito comprida ou muito estreita.

2.3 Fugas no compressor ou no sistema.

2.4 As lâminas estão defeituosas ou gastas.

3. **O compressor não atinge a pressão máxima:**

3.1 Veja se existem fugas na linha de aspiração do compressor ou no sistema.

3.2 As lâminas estão gastas ou danificadas.

4. **O compressor está a funcionar com uma temperatura excessivamente elevada.**

4.1 A temperatura de aspiração ou ambiente é muito alta.

4.2 O fluxo de ar para refrigeração deve estar restringido.

4.3 O mesmo problema mencionado em 1.5.

5. **O compressor emite um ruído anormal:**

5.1 O cilindro do compressor está danificado. Solução: Enviar a unidade completa para ser reparada pelo fornecedor ou representante.

5.2 A válvula de regulação (caso instalada) está a fazer muito ruído. Solução: Substituir a válvula.

5.3 As lâminas estão danificadas.

Apêndice:

Reparação no local: Nas reparações feitas no local, um electricista tem de desligar o motor para que não possa ocorrer um arranque acidental da unidade. Recomenda-se a todos os engenheiros que consultem o fabricante da máquina, o representante ou outros agentes autorizados. A morada e contacto do Serviço de Assistência Técnica mais próximo pode ser obtida através do fabricante. Após a reparação ou tratando-se duma nova instalação recomenda-se seguir o procedimento indicado nas alíneas "Instalação e Arranque Inicial".

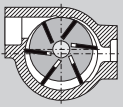
Levantamento e Transporte: Para levantar e transportar utilize o parafuso de olhal colocado no corpo do compressor. O peso está indicado abaixo.

Armazenamento: As unidades DTE devem ser armazenadas em local seco com humidade relativa que não ultrapasse os 80%, as unidades devem ser mantidas em embalagens próprias contendo agentes dessecantes para reduzir a humidade dentro da embalgem.

Desperdícios: As peças de desgaste rápido (tal como indicado na lista de peças) devem ser descartadas tendo em conta as normas de saúde e segurança em vigor.

Lista de peças: E 387 → DTE 3 - DTE 8

DTE		3	6	8
Nível de ruído (max.)	50 Hz	60	63	65
	60 Hz	61	64	66
Peso	kg	6,5	7,5	8,0
Comprimento	mm	209	224	249
Largura	mm	153,5	153,5	153,5
Altura	mm	151	157	157



Compresores

Gamas de bombas

Estas instrucciones de uso se refieren a los siguientes compresores rotativos de funcionamiento en seco: Modelos DTE 3, DTE 6 y DTE 8. Las capacidades de vacío son de 3,5 y 6 y 8 m³/h, funcionando a 50 ciclos. Las curvas de bombeo que indican capacidad contra presión figuran en la hoja técnica D 387.

Descripción

Todos los modelos se presentan completos con conector de tubería en la admisión y silenciador en la entrada. Todo el aire utilizado se filtra a través de un filtro microfino incorporado. El ventilador del motor enfría el motor y la carcasa de la bomba. Tanto el motor como la bomba tienen un eje común. Una válvula limitadora de presión viene montada de serie.

Accesorios: Válvula reguladora de vacío (ZRV), válvula antirretorno (ZRK) y guardamotor (ZMS).

Aplicaciones

Las unidades DTE están destinadas para su uso en el campo industrial, por ejemplo, en equipos de protección correspondientes a EN DIN 294 tabla 4, para personas de 14 años y mayores.

Los compresores DTE producen aire comprimido hasta el límite máximo que figura en la placa de datos (P). Son aptos para un funcionamiento continuo.

Las temperaturas ambiente y de aspiración deben estar entre los 5 y los 40°C. Para temperaturas distintas consultar con su proveedor.

Estos compresores de funcionamiento en seco están indicadas para utilizar con una humedad relativa de 30 a 90%.

No deben aspirarse mezclas peligrosas (p.ej. gases o vapores inflamables o explosivos), aire extremadamente húmedo, vapor de agua, gases agresivos ni trazas de aceite o grasa.

Las versiones estándares no pueden utilizarse en zonas de explosión.

En todos los casos donde una parada imprevista del compresor podría dañar a personas o las instalaciones, debe instalarse el sistema de seguridad correspondiente.

Manejo y Disposición (fotos 1 y 2)

Los compresores que han alcanzado su temperatura de servicio, en los modelos DTE 6 y DTE 8 pueden tener una temperatura de superficie, en la posición (Q), superior a los 70°C. ¡ATENCIÓN! No tocar

Debe haber un espacio mínimo de 20 cm delante de la tapa de la carcasa (d) para poder intervenir. Las entradas del aire de refrigeración (E) y las salidas del mismo (F) deben contar con una separación mínima de 8 cm de otros objetos. El aire de refrigeración de salida no debe recircularse.

Los compresores DTE sólo pueden funcionar correctamente si se instalan en sentido horizontal. Pueden solicitarse otras posiciones de funcionamiento.

Las instalaciones a una altura superior a los 1000 m por encima del nivel del mar acusarán una pérdida de capacidad. Para más detalles rogamos consulten a su proveedor.

Caso de contar con una base sólida, estos compresores pueden instalarse sin anclaje. Si se instalan sobre una placa base, recomendamos la utilización de soportes antivibratorios. Esta gama de compresores funciona sin apenas vibraciones.

Instalación (fotos 1 y 2)

Estos compresores no debe utilizarse sin la válvula limitadora de presión estándar o la válvula reguladora (opcional). En caso contrario, se superará la presión máxima permitida (ver placa de datos). Para el funcionamiento y la instalación, observar cualquier norma nacional vigente.

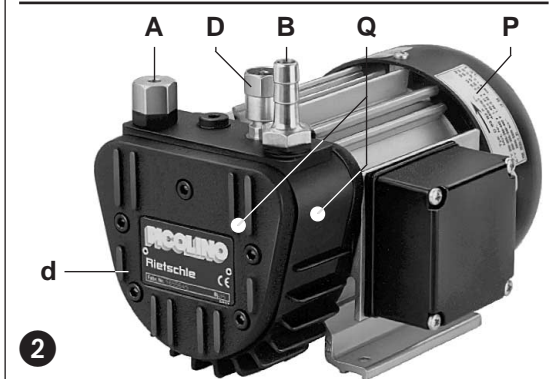
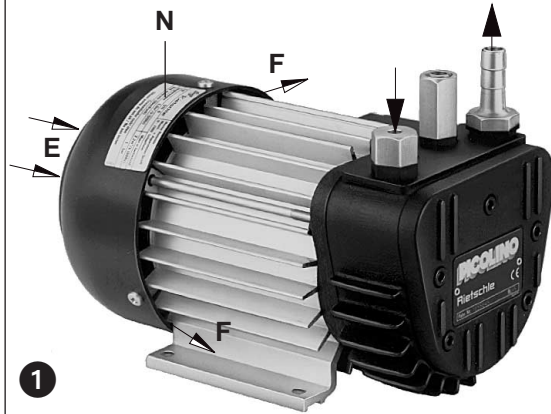
1. Conexión de presión en (B).

Las tuberías largas y/o de ánima pequeña deben evitarse puesto que tienden a reducir la capacidad de la compresor

2. Los datos eléctricos figuran en la placa de identificación del motor (P). El motor cumple la DIN/VDE 0530 y tiene protección IP 54 y aislamiento clase B. El esquema de conexión se encuentra en la caja de cables (salvo que se utilice un enchufe especial). Verificar que los datos eléctricos del motor sean compatibles con la red disponible (tensión, frecuencia, tensión permitida, etc).

3. Conectar el motor a través de un guardamotor. Se recomienda utilizar un guardamotor de sobrecarga térmica para proteger el motor y el cableado. Todo cableado utilizado en el guardamotor debe estar sujeto con abrazaderas de alta calidad. Recomendamos que el guardamotor sea equipado con un disyuntor de retardo por una sobreintensidad. Al arrancar la unidad en frío, puede producirse una corta sobreintensidad.

Las conexiones eléctricas deben ser efectuadas únicamente por un electricista cualificado de acuerdo con EN 60204. El interruptor de la red debe ser previsto con la compañía.



BQ 387

1.7.97

Werner Rietschle
GmbH + Co. KG

Postfach 1260

D-79642 Schopfheim

☎ 07622 / 392-0

Fax 07622 / 392300

e-mail: info@rietschle.com

http://www.rietschle.com

GRİÑO ROTAMIK, S.A.

Polígono Cova Solera

Londres, 7

E-08191 Rubí (Barcelona)

☎ 93 / 5880660

Fax 93 / 5880748

Puesta en marcha (foto 1)

1. Poner la bomba en marcha durante algunos segundos para comprobar que el sentido de rotación corresponda al de la flecha (ver placa de datos del motor (P)).

Nota: La tubería de aspiración no debe conectarse. Si el compresor girara en sentido inverso podrían dañarse las paletas.

2. Conectar la tubería la de presión (B).

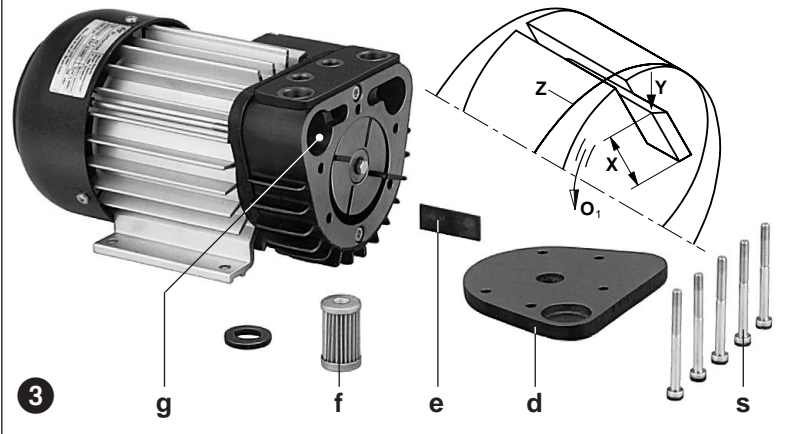
3. Válvula reguladora de presión (opcional):

El vacío puede regularse girando la válvula reguladora (D) de acuerdo con los símbolos en la parte superior de la misma.

Riesgos potenciales para los operarios

Emisión de ruidos: Los peores niveles de ruido en cuanto a la dirección y la intensidad medida de acuerdo con DIN 45635, parte 3ª (según 3.GSGV) figuran en la tabla del final.

Cuando se trabaja de forma continua en la proximidad de un bomba en funcionamiento recomendamos la utilización de protección para evitar cualquier daño al oído.



Mantenimiento y revisión

⚠ Al efectuar el mantenimiento de estas unidades en situaciones en las cuales los operarios podrían resultar dañados por piezas móviles o elementos eléctricos, el compresor debe aislarse desconectándolo totalmente del suministro de energía. Es importante no volver a poner la unidad en marcha durante la operación de mantenimiento. No realizar trabajos de mantenimiento en un compresor que esté a su temperatura de servicio normal dado el peligro por piezas calientes.

1. **Lubricación** Los compresores DTE tienen rodamientos de engrase permanente. No necesitan mantenimiento.

2. **Filtración del aire (foto 2)**

⚠ La capacidad de la bomba puede verse reducida sin un mantenimiento correcto de los filtros de admisión de aire.

El cartucho del filtro (f) debe limpiarse de forma mensual de acuerdo con la cantidad de contaminación. Puede efectuarse utilizando aire comprimido desde dentro hacia fuera. Aun cuando se limpian, los cartuchos pierden su eficacia separadora. Por tanto, recomendamos cambiar los cartuchos una vez al año según las condiciones de funcionamiento.

Para cambiar el filtro: Retirar la tapa del envoltorio (d). Sacar el cartucho del filtro (f) con sus juntas (g) Limpiar o cambiar el filtro y comprobar las juntas. Volver a montar en orden inverso.

3. **Paletas (foto 3)**

Comprobación de las paletas: Los modelos DTE tienen 4 paletas con un factor de desgaste bajo pero permanente.

Primera comprobación al cabo de 6.000 horas de funcionamiento y posteriormente cada 3.000 horas. Desatornillar la tapa del envoltorio (d). Retirar las paletas e inspeccionar. Todas las paletas deben tener una altura mínima (X) superior a 10 mm (DTE 3 y DTE 6) y 12 mm (DTE 8).

⚠ Sustitución completa de las paletas.

Sustitución de paletas: si se alcanza la altura mínima debe cambiarse todo el juego de paletas. Antes de colocar paletas nuevas limpiar el envoltorio y el alojamiento de las paletas con aire comprimido. Colocar las paletas con el radio hacia fuera (Y) de forma que el bisel esté en el sentido de la rotación (O₁) y corresponde con el radio del alojamiento (Z). Volver a colocar la tapa (d) y apretar ligeramente los tornillos (s). Poner la bomba en marcha para verificar el libre movimiento de las paletas. Luego apretar definitivamente los tornillos de las tapa (s).

Localización de averías

1. **El guardamotor detiene el compresor:**

- 1.1 Comprobar que la tensión y frecuencia de servicio corresponden con la placa de datos del motor.
- 1.2 Comprobar las conexiones del tablero de bornes.
- 1.3 Reglaje incorrecto del guardamotor.
- 1.4 Guardamotor arranca demasiado de prisa. Utilizar un retardo (versión IEC 947-4).
- 1.5 Presión excesiva causada por suciedad en la válvula limitadora o reguladora.

2. **Capacidad aspirante insuficiente:**

- 2.1 Filtros de admisión atascados.
- 2.2 Tubería de aspiración demasiado larga o pequeña.
- 2.3 Fuga del compresor o del sistema.
- 2.4 Las paletas están dañadas.

3. **El compresor no alcanza la sobrepresión:**

- 3.1 Verificar existencia de fugas en el compresor o el sistema.
- 3.2 Las paletas están dañadas.

4. **El compresor funciona a una temperatura anormalmente alta:**

- 4.1 Temperatura ambiente o de aspiración demasiado alta.
- 4.2 Estrangulamiento del aire de refrigeración.
- 4.3 Problema señalado en 1.5

5. **La unidad produce un ruido anormal:**

- 5.1 El cilindro del compresor está desgastado. Solución: enviar la unidad completa al proveedor o servicio técnico autorizado para su reparación.
- 5.2 La válvula reguladora (en su caso) produce ruido. Solución: cambiar la válvula.
- 5.3 Las paletas están dañadas.

Anexo:

Reparación in situ: Para todas las reparaciones in situ, un electricista debe desconectar el motor para evitar un arranque no previsto del mismo. Se recomienda que el técnico consulte el fabricante original o una filial, agente o técnico de servicio. Puede solicitarse la dirección del taller más próximo al fabricante.

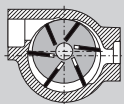
Después de cualquier reparación o antes de volver a instalarla, seguir las instrucciones que figuran en «Instalación y Puesta en Marcha».

Almacenamiento: Las unidades DTE deben almacenarse en condiciones ambientales secas con una humedad normal. Cuando existe una humedad relativa superior a 80% recomendamos que el compresor se almacene dentro de un recipiente cerrado con un producto químico que absorbe la humedad.

Eliminación: Las piezas de desgaste rápido (que figuran en el listado de piezas de recambio) deben ser eliminadas de acuerdo con las normas de sanidad y seguridad.

Listado de piezas de recambio: E 387 → DTE 3 - DTE 8

DTE		3	6	8	
Nivel ruido (máx.)	dB(A)	50 Hz	60	63	65
		60 Hz	61	64	66
Peso	kg	6,5	7,5	8,0	
Longitud	mm	209	224	249	
Anchura	mm	153,5	153,5	153,5	
Altura	mm	151	157	157	



Kompressor

DTE

PICOLINO

Typer

Denna drift- och skötselinstruktion omfattar följande torr-gående kompressorer: Typ DTE 3, DTE 6, och DTE 8. Den nominella kapaciteten är 3,5, 6 respektive 8 m³/h vid 50 Hz. Kapaciteten är avhängig på uttaget kompressionstryck enligt datablad D 387.

Beskrivning

Alla storlekarna är försedda med insugsljuddämpare samt slanganslutning på trycksidan. Den insugande luften filtreras av ett inbyggt microfilter. Motorns ventilation kyler både motor och pumpdel. Motor och pumpdel är monterade på samma axel. En tryckbegränsningsventil är monterad som standard.

Tillbehör: Vid behov, tryckreglerventil (ZRD), backventil (ZRK) och motorskydd (ZMS).

Användning

⚠ Maskinerna är avsedda för industriellt bruk, dvs skyddsutrustning enligt EN DIN 294 tabell 4, för personer från 14 år och äldre.

DTE används för tryck mellan 0 och det på typskylten (N) tillåtna trycket (bar). Kompressorn kan arbeta kontinuerligt.

⚠ Omgivningstemperaturen skall ligga mellan 5 och 40°C. Vid högre temperaturer omdöses Ni kontakta oss.

Dessa torr-gående kompressorer kan transportera luft med en relativ fuktighet mellan 30 och 90%.

⚠ Det får inte transporteras luft, innehållande spår av farliga medier (brandfarliga eller explosiva gaser eller ångor), extremt fuktig luft, vattenånga, aggressiva gaser eller spår av olja, oljerök eller fett.

Standardutförandet får ej användas i Ex-klassade utrymmen.

⚠ Vid användningsfall som kan innebära den minsta risk för personskador, skall det tagas nödvändig säkerhetsmässig hänsyn.

Hantering och montering (bild 1 och 2)

⚠ Driftsvarma kompressorer av storlekarna DTE 6 och DTE 8 kan nå en ytemperatur vid (Q) på över 70°C. Beröring bör därför undvikas.

För att kunna demontera pumpgavel (d) vid servicearbete bör det finnas ett fritt utrymme på minst 20 cm framför pumpdelen. Kyluftstilloppet (E) vid motorns ventilator bör även ha ett fritt utrymme om minst 8 cm. Vidare får uppvärmd kyluft (F) inte ha någon möjlighet att blandas med ingående kyluft (E).

DTE kompressorer skall monteras i vågrätt position. Annan monteringsmöjlighet kan fås på begäran.

⚠ Vid montering på höjder 1000 meter över havet och däröver, reduceras kompressornas kapacitet. Ni är välkommen att kontakta oss.

Vid montering på fast underlag är det inte nödvändigt att fastgöra kompressorn i underlaget. Ingår kompressorn i ett konstruktionselement, rekommenderar vi dock att kompressorn monteras med vibrationsdämpande gummifötter, även om denna i sig endast åstadkommer små vibrationer.

Installation (bild 1 och 2)

⚠ Kompressorn får inte användas utan att det finns en tryckbegränsningsventil (standard) eller tryckreglerventil (tillbehör) monterad, då tillåtet övertryck som är angivet på typskylten ej får överskridas. Vid installation skall lokala myndigheters föreskrifter följas.

1. Tryckledning anslutes vid (B).

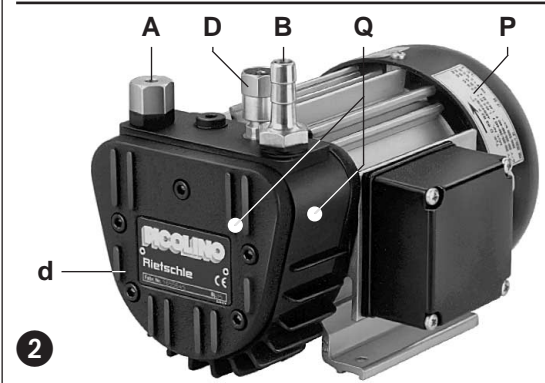
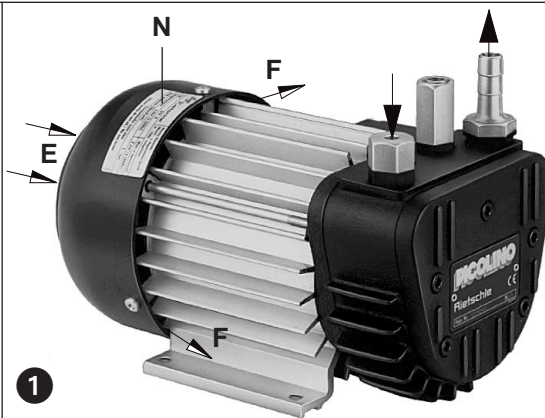
⚠ Långa och/eller underdimensionerade ledningar sänker kompressornas kapacitet.

2. Elektriska motordata finns angivna på typskylt (P). Motorns utförande är enligt DIN/VDE 0530, skyddsklass IP 54 och isolationsklass B. För motorer som levereras utan elkabel finns ett kopplingsschema inlagt i plintlåda. Kontrollera att motorns data stämmer överens med elnätets (spänning, strömstyrka och frekvens).

3. Förse motorn med motorskydd och installera enligt starkströmsreglementet.

Vi rekommenderar motorskydd med trög utlösning då kompressorn i startfasen kan bli överbelastad. Använd Pg-förskruvning vid kabelanslutningen.

⚠ Elektriska installationsarbeten skall följa reglementet EN 60204 och utföras av auktoriserad elektriker. Huvud strömbrytare skall finnas ansluten.



DTE 3

DTE 6

DTE 8

BS 387

1.7.97

Werner Rietschle
GmbH + Co. KG

Postfach 1260

D-79642 Schopfheim

☎ 07622 / 392-0

Fax 07622 / 392300

e-mail: info@rietschle.com

http://www.rietschle.com

Rietschle AB

Box 22047

Karbingatan 30

S-25022 Helsingborg

☎ 042 / 201480

Fax 042 / 200915

Idrifttagande (bild 1)

1. Starta kompressorn kortvarigt och kontrollera rotationsriktningen (se typskylt (P)).

OBS: Kompressorn får ej startas med stängd tryckstuts, då lamellhaveri kan ske vid felaktig rotation.

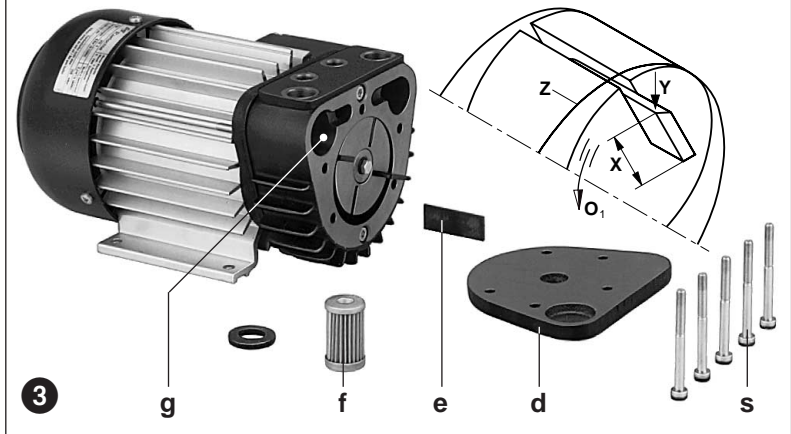
2. Tryckledning anslutes vid (B).

3. Tryckreglerventil (tillbehör):

Erforderligt tryck kan inställas med tryckreglerventilen (D).

Risk för användaren

Ljudnivå: Den högsta ljudnivån (ogynnsamm riktning och belastning), uppmätt efter DIN 45635 del 13 (enligt 3.GSGV), finns angivna i tabell på sista sidan i denna instruktion. Vi rekommenderar hörselskydd, om användaren kontinuerligt skall arbeta i närheten av kompressorn för att undgå hörselskador.



Underhåll och reparation

⚠ Det får inte utföras servicearbete om kompressorn har spänning frammatad. Vänta med att utföra service förrän kompressorn har kallnat.

1. Smörjning

Alla DTE-kompressorer har livstidssmorda kullager och behöver inte eftersmörjas.

2. Luftfiltrering (bild 3)

⚠ Igensatta luftfilter sänker kompressorns kapacitet.

Filterpatronen (f) skall beroende på försmutsningsgrad rengöras ca. en gång per månad, genom att med tryckluft blåses inifrån och ut genom luftfiltret. Även om filterpatronen rengöres så förminskas filterkapaciteten gradvis, och vi rekommenderar därför att filterpatronen byts en gång per år.

Byte av luftfilter: Pumphusgavel (d) demonteras. Filterpatron (f) med packning kan nu tas ut ur filterrummet (g). Filterpatronen rengöres eller byts och packningen kontrolleras. Montering sker i omvänd ordning.

3. Lameller (bild 3)

Lamellkontroll: DTE-kompressorer har 4 lameller som gradvis slits och måste därför med jämna mellanrum kontrolleras.

Första kontrollen sker efter 6000 driftstimmar, och därefter varje 3000 driftstimme. Pumphusgavel (d) demonteras. Lamellerna (e) tas ut för kontroll. Lamellerna måste ha en minimuhöjd (X) som är större än 10 mm (DTE 3 och DTE 6) respektive 12 mm (DTE 8).

⚠ Lamellerna får endast bytas i hela satser.

Byte av lameller: Är lamellmättet under minimuhöjden skall dessa bytas. Rengör pumpcylindern med tryckluft och sätt de nya lamellerna på plats. Den fasade ytan (Y) på lamellerna monteras så att hela dess yta ligger an mot cylinderväggen (Z). Pumphusgaveln (d) skruvas fast lätt. Före start kontrolleras, att lamellerna kan rotera fritt i rotorslitsarna. Skruvarna (s) spänns därefter hårt.

Fel och åtgärder

1. Kompressorn stoppar för att motorskyddet löser ut:

- 1.1 Elnätets data och kompressorns motordata stämmer ej överens.
- 1.2 Motorn är ej korrekt kopplad.
- 1.3 Motorskydd är ej rätt inställt.
- 1.4 Motorskyddet löser ut för snabbt. (åtgärd: Använd motorskydd med fördröjd funktion).
- 1.5 Tryckbegränsningsventil eller tryckreglerventil är igensatt av smuts och tillåtet tryck överskrides.

2. Kapaciteten är för liten:

- 2.1 Filterpatron är igensatt.
- 2.2 Rörledning är för lång och/eller underdimensionerad.
- 2.3 Systemet eller kompressorn är otätt.
- 2.4 Lamellerna är skadade.

3. Max. tryck kan ej erhållas:

- 3.1 Systemet eller kompressorn är otätt.
- 3.2 Lamellerna är skadade.

4. Kompressorn blir för varm:

- 4.1 Omgivningstemperaturen eller den insugande luften är för varm.
- 4.2 Kylfluftsströmmen är blockerad.
- 4.3 Fel enligt 1.5.

5. Kompressorn har en onormal ljudnivå:

- 5.1 Pumpcylinder är sliten (vågbildning). (åtgärd: Låt pumpen renoveras av oss eller auktoriserad verkstad).
- 5.2 Reglerventil "hoppas". (åtgärd: Byt ventil).
- 5.3 Lamellerna är slitna.

Appendix:

Servicearbete: Vid reparationer på plats skall motorn kopplas ifrån elnätet av auktoriserad elinstallatör enligt starkströmsreglementet för att undgå ofrivillig uppstart.

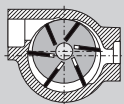
Vid reparationer rekommenderas det att arbetet utföres av oss eller en av oss auktoriserad verkstad, framförallt då det gäller garantireparationer. Kontaktnamn och adress uppges av oss. Efter reparation iaktas föreskrifterna under "installation" och "idrifttagande.

Lagring: DTE-kompressorer skall lagras i torr omgivning med normal luftfuktighet. Vid en relativ fuktighet av mer än 80 % rekommenderas förseglad inpackning med ett fuktabsorberande material.

Skrotning: Slitdelarna är specialavfall (se reservdelslista) och skall deponeras enligt gällande bestämmelser.

Reservdelslista: E 387 → DTE 3 - DTE 8

DTE		3	6	8	
Ljudnivå (max.)	dB(A)	50 Hz	60	63	65
		60 Hz	61	64	66
Vikt	kg	6,5	7,5	8,0	
Längd	mm	209	224	249	
Bredd	mm	153,5	153,5	153,5	
Höjd	mm	151	157	157	



Lamellikompressorit

Kompressorit mallit

Tämä käyttöohje on voimassa öljyvapaille lamellikompressoreille: DTE 3, DTE 6 ja DTE 8.

Kompressoreiden nimelliskapasiteetit ovat 50 Hz: llä 3, 5, 6 ja 8 m³/h. Kompressoreiden ominaiskäyrät on esitetty teknisessä erittelyssä D 387.

Laitekuvaus

Kaikki mallit on varustettu tuottoyhteellä ja imuäänenvaimentimella. Ilma suodatetaan mikro-suodattimella. Sähkömoottorin tuuletin jäädyttää sekä moottorin että kompressorin.

Kompressorit ja sähkömoottori on asennettu samalle akselille. Kompressorit on varustettu paineensäätöventtiilillä.

Lisävarusteet: Takaiskuventtiili (ZRK), suorakäynnistin (ZMS), paineensäätöventtiili (ZRD).

Käyttöraajat

⚠ DTE yksiköt soveltuvat teollisuuskäyttöön, niiden suojaus vastaa normia EN DIN 294 taulukko 4, vähintään 14 vuotiaalle käyttäjille.

Kompressoreiden maksimi käyttöpainne on ilmoitettu laitteen arvokilvessä (N). Rietschle kompressorit soveltuvat jatkuvaan käyttöön.

⚠ Ympäristö- ja imulämpötila on oltava alueella +5 → +40° C. Toimittaessa muilla lämpötila-alueilla ota yhteys maahantuojaan.

Imuilman suhteellinen kosteus on oltava 30 - 90 %.

⚠ Kompressorit eivät sovellu vaarallisten, räjähtävien, kosteiden, öljyisten, rasvaisten tai aggressiivisten kaasujen pumppaukseen.

Vakiomallisia yksiköitä ei saa käyttää räjähdysuojatuilla alueilla.

⚠ Käytössä, joissa kompressorin pysähtyminen saattaa aiheuttaa vaaratilanteen joko käyttäjälle tai laitteille on toiminta varmistettava riittäväillä suoja- ja varolaitteilla.

Käyttö ja asennus (kuvat 1 ja 2)

⚠ Kompressorin käydessä normaalissa käyntilämpötilassa saattaa laitteen pintalämpötila olla kohdassa (Q) yli 70 °C. VAROITUS! Älä kosketa.

Kompressorin pesänpäädyn (d) eteen on jätettävä vähintään 200 mm vapaa tila huoltoa varten. Jäähdytysilman imu (E) ja poisto (F) on oltava esteetön, vapaa tila vähintään 80 mm. Lämmennyttä poistoilmaa ei saa kierättää uudelleen laitteen jäähdytykseen.

DTE kompressorit on asennettava vaakatasoon.

⚠ Toimittaessa yli 1.000 m merenpinnan yläpuolella kompressorin kapasiteetti alenee. Tarvittaessa ota yhteys laitteen maahantuojaan.

Asennettaessa kompressorit kovalle asennusalueelle ei laitetta tarvitse kiinnittää. Kompressorin käynti on lähes värinätön. Mikäli käytetään erillistä asennusalustaa on suositeltavaa kiinnittää kompressorit alustansa värinänvaimentimien avulla.

Asennus (kuvat 1 ja 2)

⚠ Kompressorit eivät saa käyttää ilman paineenrajoitus- tai paineensäätöventtiiliä.

⚠ Asennuksessa täytyy noudattaa kansallisia standardeja ja asetuksia.

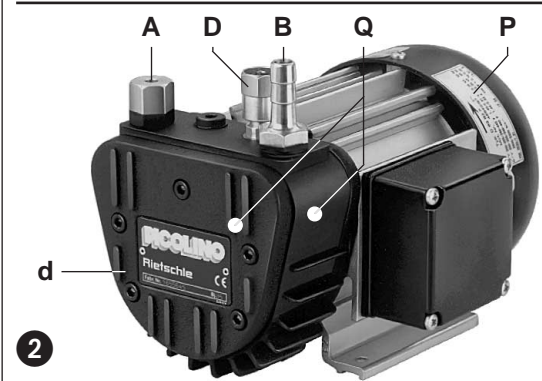
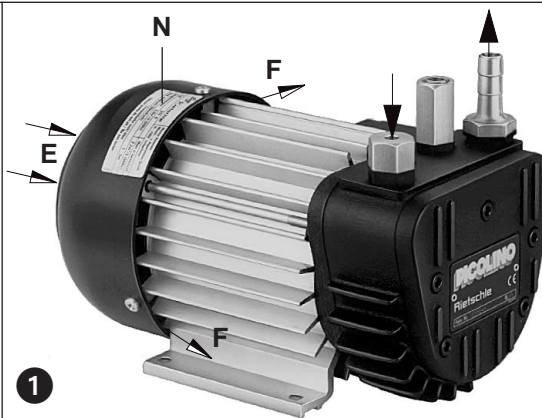
1. Painelinjat yhteessä (B).

⚠ Pitkä tai liian pieni painelinjat aiheuttaa kompressorin kapasiteetin alenemisen.

2. Kompressorin sähköliitännätiedot on saatavissa sähkömoottorin arvokilvestä. Kompressorin moottorit vastaavat DIN/VDE 0530 standardia, suojausluokka IP 54, eristysluokka B. Moottorin kytkentäkaavio löytyy kytkentärasian kannesta ellei moottori ole valmiiksi varustettuna liittämällä kaapelilla ja pistokkeella. Tarkista liittämät arvot jännite, virta ja taajuus ennen kytkentää.

3. Kytke sähkömoottori käynnistimen avulla. On suositeltavaa käyttää ylivirtasuojalla varustettuja käynnistimiä. Kaikki liittämiskaapelit on varustettava vedonpoistimilla. Käynnistin on suositeltavaa varustaa aikareleellä, joka ohittaa ylivirtasuojan käynnistyksen aikana. Erityisesti kylmässä tilassa saattaa moottorin virta-arvo ylittyä käynnistyksen yhteydessä.

⚠ Sähköiset kytkennät saa suorittaa vain koulutettu, ammattitaitoinen henkilö, joka täyttää EN 60204 vaatimukset. Pääkytkimen hankkii ja asentaa käyttäjä.



BT 387

1.10.96

Werner Rietschle
GmbH + Co. KG

Postfach 1260

D-79642 Schopfheim

☎ 07622 / 392-0

Fax 07622 / 3923 00

e-mail: info@rietschle.com

http://www.rietschle.com

Tamrotor
Kompressorit Oy

Martinkyläntie 39

FIN-01720 Vantaa

☎ 9 / 751761

Fax 9 / 75176295

Ensikäynnistys (kuva 1)

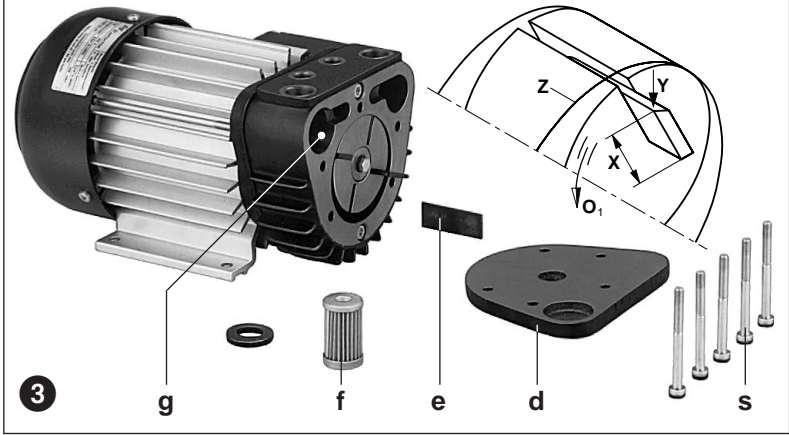
1. Tarkista kompressorin pyörimissuunta käynnistämällä/ pysäyttämällä. Kompressorin pyörimissuunta on merkitty nuolella (katso moottorin kilpi P).

Huom! Kompressorin on oltava irroitettuna paineverkosta, koska väärä pyörimissuunta voi aiheuttaa kompressoriin sisäisen paineen, joka voi vioittaa lamelleja.

2. Kytke kompressorin paineverkoston, kohta (B).
3. Tarvittava käyttöpaine säädetään paineensäätöventtiilistä (D).

Riskitekijät käyttäjille

Äänitaso: Kompressorin äänitaso on ilmoitettu käyttöohjeen taulukossa. Taulukkoarvot on mitattu DIN 45635 osan 13 (3. GSGV) mukaisesti. On suositeltavaa käyttää kuulosuojaimia mahdollisen kuulovamman estämiseksi työskenneltäessä pidempiaikaisesti käynnissä olevan kompressorin vieressä.



Huolto ja korjaus

Ennen kompressorille tehtäviä toimenpiteitä on varmistettava, että kompressorin on kytketty irti sähköverkosta, laitetta ei voida käynnistää huoltotoimenpiteiden aikana, kompressorin on paineeton ja laite on jäähtynyt.

1. **Voitelu** Kompressorin on varustettu kesto-voiteluilla laakereilla.

2. **Ilman suodatus** (kuva 3)

Tukkeutuneet imu-suodattimet alentavat kompressorin kapasiteettia.

Suodatinpanokset (f) puhdistetaan säännöllisesti puhaltamalla paineilmalla. Puhallussuunta on suodattimen sisältä ulos. Suodatinpanokset vaihdetaan puhdistamisesta huolimatta kerran vuodessa. Suodattimien vaihtaminen: Irrota pesänpääty (d). Irrota suodatin (f) suodatinpesästä (g). Puhdista tai vaihda suodatin.

3. **Lamellit** (kuva 3)

Lamellien tarkastaminen: DTE malleissa on neljä lamella.

Ensimmäinen tarkastus 6.000 käyttötunnin jälkeen, seuraavat tarkastukset 3.000 käyttötunnin välein.

Irrota pesänpääty (d). Lamellit (d) irroitetaan ja tarkastetaan. Lamellien minimi korkeus (X) on oltava yli 10 mm (mallit DTE 3 ja DTE 6) ja yli 12 mm (malli DTE 8).

Kaikki lamellit on vaihdettava saman aikaisesti.

Lamellien vaihtaminen: Mikäli yksikin lamelleista on kulunut alle suositusmitan on kaikki lamellit vaihdettava. Ennen uusien lamellien asentamista puhdista kompressorin pesä ja lamelliurat huolellisesti. Asenna lamellit säde (Y) ulospäin siten, että viiste on pyörimissuuntaan (O₁) nähden kuvan 3 mukaisesti.

Kiinnitä päätylevy (d) ja kiristä varovasti pultit (s). Käynnistä kompressorin ja varmista, että lamellit liikkuvat tasaisesti ja vapaasti. Kiristä huolellisesti päätylevyn pultit (s).

Vianetsintä

1. **Moottorin käynnistin pysäyttää kompressorin:**

- 1.1 Tarkista, että sähköliitäntä vastaa moottorin arvokilven arvoja.
- 1.2 Tarkista kytkennät.
- 1.3 Tarkista moottorin ylivirtasuojan asetusarvo.
- 1.4 Tarkista käynnistimen viive.
- 1.5 Säätöventtiili on likaantunut ja aiheuttaa painerajan ylittämisen.

2. **Kompressorin tuotto ei riitä:**

- 2.1 Imuilmasuodatin on likainen.
- 2.2 Paineputkisto aiheuttaa painehäviön.
- 2.3 Vuoto kompressorissa tai putkistossa.
- 2.4 Lamellit ovat kuluneet.

3. **Kompressorin ei saavuta maksimipainetta:**

- 3.1 Vuoto kompressorissa tai putkistossa.
- 3.2 Lamellit ovat kuluneet.

4. **Kompressorin käy kuumana:**

- 4.1 Ympäristölämpötila liian korkea.
- 4.2 Jäähdytysilman virtaus on estynyt.
- 4.3 Katso kohta 1.5.

5. **Kompressorin käyntiääni on epänormaali:**

- 5.1 Kompressorin pesä on kulunut.
- 5.2 Säätöventtiili ei toimi.
- 5.3 Lamellit ovat kuluneet.

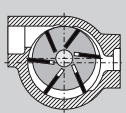
Korjaukset asennuspaikalla: Ennen huolto- tai korjaustoimenpiteitä on varmistettava, että kompressorin on paineeton, kuumat pinnat ovat jäähtyneet ja kompressorin on kytketty irti sähköverkosta. Kompressorin käynnistäminen on estettävää. Tarvittaessa ota yhteyttä maahantuojaan ohjeiden saamiseksi. Käynnistys suoritetaan käyttöohjeen mukaisesti.

Varastointi: Kompressorin varastointi on tehtävä kuivassa ja lämmitetyssä tilassa. Jos ympäristön suhteellinen kosteus ylittää 80 % on kompressorin varastoitava suljetussa tilassa jossa on kuivausainetta.

Kulutus-, huolto ja varaosat sekä tarvikkeet ja aineet on hävitettävä noudattaen kansallisia ko. aineita koskevia määräyksiä.

Varaosalistat: E 387 → DTE 3 - DTE 8

DTE		3	6	8	
Äänitaso, max	dB(A)	50 Hz	60	63	65
		60 Hz	61	64	66
Paino, max	kg	6,5	7,5	8,0	
Pituus	mm	209	224	249	
Syvyys	mm	153,5	153,5	153,5	
Korkeus	mm	151	157	157	



Αεροσυμπιεστής

DTE

PICOLINO

DTE 3

DTE 6

DTE 8

Μοντέλα

Οι παρούσες οδηγίες λειτουργίας ανταποκρίνονται στους ακόλουθους αεροσυμπιεστές ξηρού τύπου με περιστρεφόμενο μετατοπιστή: DTE 3, DTE 6 και DTE 8. Η ελεύθερη αναρροφητική απόδοση ανέρχεται σε 3,5 και 6 και 8 m³/h στα 50 Hz. Το φύλλο δεδομένων D 317 δείχνει την εξάρτηση του παρεχόμενου όγκου από τις υπερπίεσεις.

Περιγραφή

Τα αναφερόμενα μοντέλα διαθέτουν από την πλευρά αναρρόφησης ένα σιγητήρα και από την πλευρά πίεσης μία σύνδεση λάστιχου. Ο αέρας αναρρόφησης καθαρίζεται από ένα ενσωματωμένο φίλτρο υψηλής διηθητικής ικανότητας. Ο ανεμιστήρας του κινητήρα φροντίζει για την ψύξη του κινητήρα και του πλαισίου του αεροσυμπιεστή. Ο κινητήρας και ο αεροσυμπιεστής έχουν κοινό άξονα. Από το εργοστάσιο είναι συναρμολογημένη μία βαλβίδα αναστολής πίεσης.

Εξαρτήματα: Εάν χρειαστεί, μπορείτε να προμηθευτείτε ρυθμιστική βαλβίδα πίεσης (ZRD), βαλβίδα αναστροφής (ZRK) και διακόπτη κυκλώματος κινητήρα (ZMS).

Χρήσεις

⚠ Οι μηχανές DTE είναι κατάλληλες για εφαρμογές στον επαγγελματικό τομέα, δηλ. τα συστήματα προστασίας ανταποκρίνονται στην προδιαγραφή EN DIN 294, πίνακας 4 για άτομα από ηλικία 14 ετών.

Οι αεροσυμπιεστές DTE είναι κατάλληλοι για την παραγωγή υπερπίεσης από την τιμή 0 έως τα ανώτερα όρια (bar) που αναφέρονται στην πινακίδα στοιχείων (N). Η διαρκής λειτουργία επιτρέπεται.

⚠ Η θερμοκρασία περιβάλλοντος και αναρρόφησης πρέπει να βρίσκεται ανάμεσα στους 5 και 40°C. Για θερμοκρασίες που βρίσκονται εκτός αυτών των ορίων, σας παρακαλούμε να έλθετε σε επαφή μαζί μας.

Οι αεροσυμπιεστές ξηρού τύπου, είναι κατάλληλοι για τη μεταφορά αέρα με σχετική υγρασία από 30 έως 90%.

⚠ Εδεν επιτρέπεται να γίνεται η αναρρόφηση επικίνδυνων μειγμάτων (π.χ. εύφλεκτων ή εκρηκτικών αερίων και ατμών), αέρα υψηλής υγρασίας, υδρατμών, δραστικών αερίων ή υπολειμμάτων λαδιών, εξατμίσεων λαδιών και λιπών.

Τα σπάνια μοντέλα δεν επιτρέπεται να λειτουργούν σε χώρους που είναι επικίνδυνοι για εκρήξεις.

⚠ Σε περιπτώσεις χρήσεως, κατά τις οποίες το αθέλητο σταμάτημα ή η διακοπή του αεροσυμπιεστή μπορεί να προκαλέσουν ζημιές σε ανθρώπους ή σε εξοπλισμούς, πρέπει να λαμβάνονται τα κατάλληλα μέτρα ασφάλειας.

Χειρισμός και τοποθέτηση (εικόνες 1 και 2)

⚠ Όταν τα μοντέλα DTE 6 και DTE 8 βρίσκονται σε ζεστή κατάσταση λειτουργίας, οι θερμοκρασίες επιφανειών των εξαρτημάτων (Q) μπορεί να υπερβούν τους 70°C. Στις περιπτώσεις αυτές πρέπει να αποφεύγετε κάθε επαφή με τα εξαρτήματα αυτά.

Για την αποσυρμόλωση του καπακιού του πλαισίου (d), πρέπει να υπάρχει τουλάχιστον 20 εκατοστά ελεύθερος χώρος για την εκτέλεση εργασιών συντήρησης. Επιπλέον πρέπει να φροντίσετε ώστε τα σημεία εισαγωγής (E) και εξαγωγής του αέρα (F) να απέχουν τουλάχιστον 8 εκατοστά από τον πλησιέστερο τοίχο (ο εξαγόμενος ψυχρός αέρας δεν επιτρέπεται να αναρροφηθεί πάλι).

Τα μοντέλα DTE μπορούν να λειτουργούν άσφρα σε οριζόντια θέση εγκατάστασης. Ρωτήστε μας σχετικά με άλλες θέσεις εγκατάστασης.

⚠ Εάν οι αντλίες τοποθετηθούν σε υψόμετρο μεγαλύτερο των 1000 μέτρων πάνω από την επιφάνεια της θάλασσας, διαπιστώνεται μείωση της απόδοσής τους. Σε τέτοιες περιπτώσεις σας παρακαλούμε να έρθετε σε επαφή μαζί μας. Η εγκατάσταση των αεροσυμπιεστών πάνω σε σταθερό υπόστρωμα, μπορεί να γίνει χωρίς δέσιμο. Εάν η τοποθέτηση γίνει πάνω σε βάθρο, κάνουμε τη σύσταση να γίνει δέσιμο χρησιμοποιώντας ελαστικούς απορροφητήρες κρούσεων. Οι κραδασμοί των αεροσυμπιεστών είναι ελάχιστοι.

Εγκατάσταση (εικόνες 1 και 2)

⚠ Ο αεροσυμπιεστής δεν επιτρέπεται να λειτουργεί χωρίς τη συναρμολογημένη από το εργοστάσιο βαλβίδα αναστολής πίεσης ή χωρίς τη ρυθμιστική βαλβίδα πίεσης (έξτρα εξάρτημα), για να μην γίνει υπέρβαση της επιτρεπόμενης πίεσης συμπίεσης (βλέπε πινακίδα στοιχείων).

Κατά την τοποθέτηση και λειτουργία πρέπει να λαμβάνεται υπόψη ο κανονισμός πρόληψης ατυχημάτων.

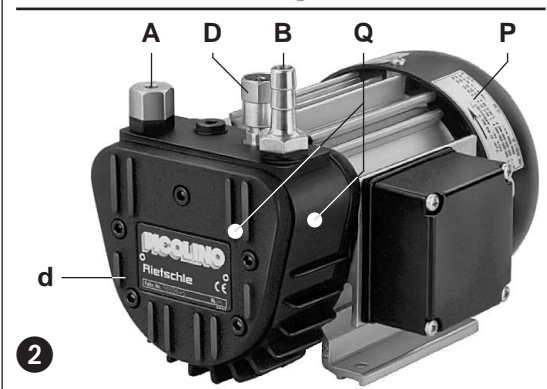
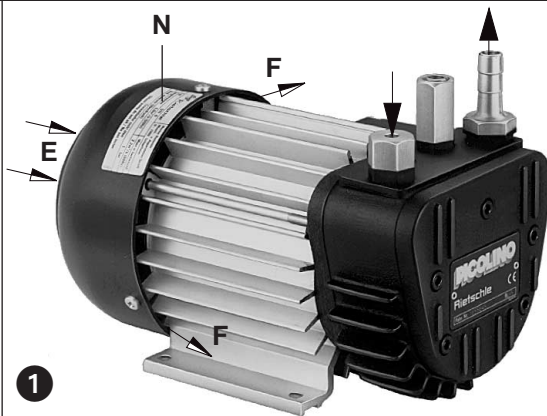
1. Σύνδεση πίεσης στο (B).

⚠ Εάν χρησιμοποιηθούν πολύ στενοί ή πολύ μακριοί αγωγοί, μειώνεται η απόδοση του αεροσυμπιεστή.

2. Τα ηλεκτρικά στοιχεία του κινητήρα αναφέρονται στην πινακίδα στοιχείων κινητήρα (P). Οι κινητήρες ανταποκρίνονται στην προδιαγραφή DIN/VDE 0530 και έχουν κατασκευαστεί σύμφωνα με το είδος προστασίας IP 54 και κατηγορία μόνωσης B. Το ανάλογο σχεδιάγραμμα συνδεσμολογίας βρίσκεται στο κουτί ακροδεκτών του κινητήρα (δεν υπάρχει στα μοντέλα με βύσμα σύνδεσης). Τα στοιχεία των κινητήρων πρέπει να συγκρίνονται με τα στοιχεία του υπάρχοντος ηλεκτρικού δικτύου (είδος ρεύματος, τάση, συχνότητα, επιτρεπόμενη ισχύς ρεύματος).

3. Συνδέετε τον κινητήρα μέσω του διακόπτη κυκλώματος κινητήρα (για ασφάλεια πρέπει να προβλεφτεί ένας διακόπτης κυκλώματος κινητήρα και για την ανακούφιση εφελκυσμού του καλωδίου σύνδεσης μία κοχλιωτή σύνδεση τύπου Pg). Συνιστούμε τη χρησιμοποίηση διακοπών κυκλώματος κινητήρα, των οποίων το κλείσιμο γίνεται με επιβράδυνση και εξαρτάται από ενδεχόμενη υπέρταση. Μπορεί να εμφανιστεί βραχύχρονη υπέρταση κατά την κρύα εκκίνηση του αεροσυμπιεστή.

⚠ Η ηλεκτρική εγκατάσταση επιτρέπεται να γίνει μόνο από ειδικό ηλεκτρολόγο και εφόσον τηρείται η προδιαγραφή EN 60204. Ο κεντρικός διακόπτης πρέπει να προβλεφθεί από τον εκμεταλλευτή της συσκευής.



BO 387

1.7.97

Werner Rietschle
GmbH + Co. KG

Postfach 1260

D-79642 Schopfheim

☎ 07622/392-0

Fax 07622/392300

e-mail: info@rietschle.com

http://www.rietschle.com

Cromenco Hellas S.A.

Souliou 1

GR-15127 Melissa

☎ 01/6135866

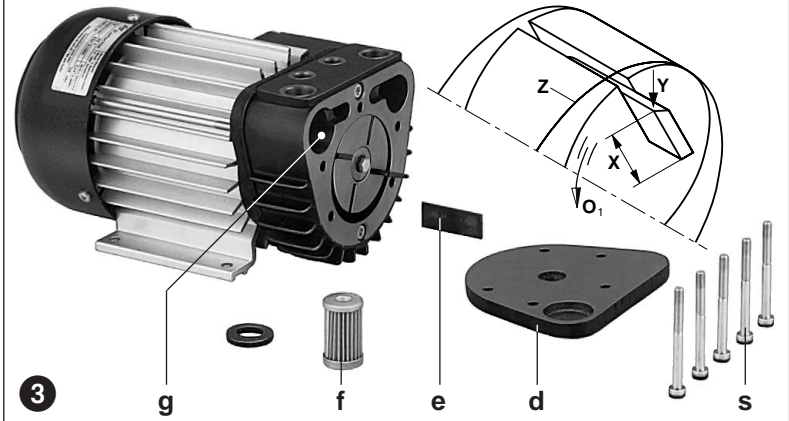
Fax 01/6139787

Θέση λειτουργίας (εικόνα 1)

1. Για να ελέγξετε τη φορά περιστροφής (πινακίδα στοιχείων κινητήρα (P)), κάνετε σύντομη εκκίνηση του κινητήρα.
Προσοχή! Η σύνδεση κενού πρέπει να είναι ανοιχτή, γιατί εάν η φορά περιστροφής είναι λανθασμένη μπορεί να σπάσουν τα ελάσματα.
2. Συνδέετε τον αγωγό πίεσης στο (B).
3. Ρυθμιστική βαλβίδα πίεσης (έξτρα εξάρτημα):
Τα απαιτούμενα πεδία πίεσης μπορούν να ρυθμιστούν με τη ρυθμιστική βαλβίδα πίεσης (D), σύμφωνα με την πινακίδα συμβόλων που είναι τοποθετημένη στο περιστρεφόμενο κουμπί.

Κίνδυνοι για το προσωπικό χειρισμού

Εκπομπή θορύβων: Οι υψηλότερες στάθμες ηχητικής πίεσης (πλέον ακατάλληλη κατεύθυνση και φορτίο) που μετρήθηκαν σύμφωνα με τους ονομαστικούς όρους της προδιαγραφής DIN 45635 μέρος 13 (ανταποκρ. 3.GSGV) αναφέρονται στο συνημμένο πίνακα. Για να αποφύγετε διαρκή βλάβη του ακουστικού συστήματος, σας συνιστούμε τη χρησιμοποίηση προσωπικών ωτασπίδων, όταν παραμένετε διαρκώς στην περιοχή του λειτουργούντος αεροσυμπιεστή.



Φροντίδα και συντήρηση

⚠ Κατά την εκτέλεση έργων συντήρησης που υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού ανθρώπων από κινούμενα εξαρτήματα ή από τέτοια που βρίσκονται υπό τάση, πρέπει να διακόπτεται η λειτουργία του αεροσυμπιεστή, ή βγάζοντας το καλώδιο από την πρίζα ή κλείνοντας το γενικό διακόπτη, επίσης πρέπει να εξασφαλίζεται και η μη επαναλειτουργία του. Οι εργασίες συντήρησης δεν πρέπει να εκτελούνται όταν ο αεροσυμπιεστής είναι ακόμα ζεστός. (Κίνδυνος τραυματισμού από υπέρθερμα εξαρτήματα της μηχανής).

1. **Λίπανση** Τα μοντέλα DTE διαθέτουν σύστημα με διαρκή λίπανση και δεν χρειάζονται ποτέ επιπλέον λίπανση.

2. Φιλτράρισμα του αέρα (εικόνα 3)

⚠ Εάν κάνετε ανεπαρκή συντήρηση του φίλτρου αέρα, μειώνεται η απόδοση της αντλίας κενού.

Το φίλτρο αέρα (f), πρέπει, ανάλογα με το βαθμό ακαθαρσιών, να καθαρίζεται με αέρα, φυσώντας από μέσα προς τα έξω. Το τακτικό καθάρισμα του φίλτρου δεν εμποδίζει την προοδευτική μείωση της διηθητικής του ικανότητας. Για αυτό το λόγο συνιστούμε την ανανέωση του φίλτρου κάθε χρόνο (σε περίπτωση ακραίων συνθηκών, πρέπει τα διαστήματα συντήρησης να μικραίνουν σύμφωνα με τις υπάρχουσες ανάγκες).

Αλλαγή φίλτρου: Ξεβιδώνετε το καπάκι του πλαισίου (d). Βγάψτε το φίλτρο (f) με τις φλάντζες έξω από το χώρο του φίλτρου (g). Καθαρίζετε ή ανανεώνετε το φίλτρο και ελέγχετε τις φλάντζες. Η συναρμολόγηση γίνεται κατά την αντίστροφη σειρά.

3. Ελάσματα (εικόνα 3)

Έλεγχος ελασμάτων: Ο τύπος VTE έχει 4 ελάσματα άνθρακα, τα οποία φθείρονται βαθμηδόν κατά τη διάρκεια της λειτουργίας.

Πρώτος έλεγχος μετά από 6.000 ώρες λειτουργίας, κατόπιν κάθε 3.000 ώρες λειτουργίας. Ξεβιδώνετε το καπάκι του πλαισίου (d) από το πλαίσιο. Βγάψτε έξω τα ελάσματα (e) και τα ελέγχετε. Όλα τα ελάσματα πρέπει να έχουν ένα ελάχιστο ύψος (X) μεγαλύτερο από 10 mm για τις (DTE 3 και DTE 6) και 12 mm για την (DTE 8).

⚠ Τα ελάσματα επιτρέπεται να αλλάζονται μόνο ανά ομάδα.

Αλλαγή ελασμάτων: Εάν κατά τον έλεγχο των ελασμάτων διαπιστωθεί ότι έχει γίνει υπέρβαση του ελάχιστου ύψους προς τα κάτω, πρέπει να γίνει αλλαγή της ομάδας των ελασμάτων. Καθαρίζετε φυσώντας το περίβλημα και τις εγχοπές του στροφέα. Τοποθετείτε τα ελάσματα στις εγχοπές του στροφέα. Κατά την τοποθέτηση πρέπει να φροντίσετε ώστε τα ελάσματα να δείχνουν με την πλάγια πλευρά (Y) προς τα έξω, και η πλάγια πλευρά να αντιστοιχεί στην φορά περιστροφής (O₁) με την πορεία της διάτρησης του περιβλήματος (Z). Βιδώνετε ελαφρά το καπάκι του πλαισίου (d). Βάζετε για λίγο σε λειτουργία τον αεροσυμπιεστή και ελέγχετε την ελεύθερη κίνηση των ελασμάτων. Βιδώνετε καλά τις βίδες του καπακιού του πλαισίου (s).

Βλάβες και βοήθεια

1. Ο διακόπτης κυκλώματος του κινητήρα σταματάει τον αεροσυμπιεστή:

1.1 Η ηλεκτρική τάση/συχνότητα δεν ανταποκρίνεται στα στοιχεία του κινητήρα.

1.2 Η σύνδεση στον πίνακα ακροδεκτών δεν είναι σωστή.

1.3 Ο διακόπτης κυκλώματος κινητήρα δεν έχει ρυθμιστεί σωστά.

1.4 Ο διακόπτης κυκλώματος κινητήρα ελευθερώνεται πολύ γρήγορα. Βοήθεια: Χρησιμοποίηση ενός διακόπτη κυκλώματος κινητήρα με επιβραδυνόμενη αποσύνδεση, η οποία λαμβάνει υπόψη την βραχύχρονη υπέρταση κατά την εκκίνηση (μοντέλο με σύστημα αποσύνδεσης σε βραχυκύκλωμα και υπερφόρτωση, σύμφωνα με την προδιαγραφή VDE 0660 τμήμα 2 ή IEC 947-4).

1.5 Η βαλβίδα αναστολής ή η ρυθμιστική βαλβίδα είναι βρόμικες και έτσι γίνεται υπέρβαση της επιτρεπόμενης πίεσης.

2. Η απόδοση αέρα εμφύσησης είναι ανεπαρκής:

2.1 Το φίλτρο αναρρόφησης είναι βρόμικο.

2.2 Ο αγωγός πίεσης είναι ή πολύ μακρύς ή πολύ στενός.

2.3 Μη στεγανότητα στον αεροσυμπιεστή ή στο σύστημα.

2.4 Τα ελάσματα έχουν βλάβη.

3. Δεν επιτυγχάνεται η τελική πίεση (μεγ. κενό):

3.1 Μη στεγανότητα στον αεροσυμπιεστή ή στο σύστημα.

3.2 Ισχύς μετάδοσης κίνησης πολύ μικρή.

4. Ο αεροσυμπιεστής υπερθερμαίνεται:

4.1 Η θερμοκρασία περιβάλλοντος ή αναρρόφησης είναι πολύ υψηλή.

4.2 Εμποδίζεται η ροή του αέρα ψύξης.

4.3 Οι ίδιες βλάβες όπως στο 1.5.

5. Ο αεροσυμπιεστής παράγει ασυνήθιστο θόρυβο:

5.1 Το περίβλημα του αεροσυμπιεστή έχει φθαρεί (θόρυβος τριβής).

Βοήθεια: Επισκευή μέσω του κατασκευαστή ή μέσω εξουσιοδοτημένου συνεργείου.

5.2 Η βαλβίδα ρύθμισης "τρέμει". Βοήθεια: Αντικατάσταση βαλβίδας.

5.3 Τα ελάσματα έχουν βλάβη.

Παράρτημα:

Εργασίες επισκευής: Όταν εκτελούνται εργασίες επισκευής επί τόπου, πρέπει να διακοπεί ο κινητήρας από το δίκτυο από έναν ηλεκτρολόγο έτσι, ώστε να είναι αδύνατη η αθέλητη εκκίνηση. Για την εκτέλεση επισκευών συνιστούμε τον κατασκευαστή, τα υποκαταστήματά του ή τις αντιπροσωπείες του, ιδιαίτερα όταν πρόκειται για επισκευές που καλύπτονται από την εγγύηση. Την διεύθυνση του υπεύθυνου για σας Σέρβις επισκευής, μπορείτε να την πληροφορηθείτε από τον κατασκευαστή (βλέπε διεύθυνση κατασκευαστή). Μετά από επισκευή ή πριν από την επαναλειτουργία, πρέπει να τηρούνται τα μέτρα ασφάλειας που αναφέρονται στην "εγκατάσταση" και στη "θέση λειτουργίας", όπως ακριβώς κατά την πρώτη λειτουργία.

Αποθήκευση: Ο αεροσυμπιεστής DTE πρέπει σε ξηρό περιβάλλον με κανονική υγρασία. Σε χώρους με σχετική υγρασία πάνω από 80%, συνιστούμε την αποθήκευση μέσα στο προστατευτικό κάλυμμα με το ανάλογο ξηραντικό μέσο.

Απομάκρυνση: Τα εξαρτήματα που φθείρονται (φέρουν το ανάλογο χαρακτηριστικό στον κατάλογο ανταλλακτικών), ανήκουν στα ειδικά απορρίμματα και πρέπει να απομακρύνονται σύμφωνα με τους κανονισμούς τις εκάστοτε χώρας.

Κατάλογος ανταλλακτικών: E 387 → DTE 3 - DTE 8

DTE		3	6	8	
Ακουστική στάθμη (μεγ.)	dB(A)	50 Hz	60	63	65
		60 Hz	61	64	66
Βάρος	kg	6,5	7,5	8,0	
Μήκος	mm	209	224	249	
Πλάτος	mm	153,5	153,5	153,5	
Ύψος	mm	151	157	157	